

APPLICABLE STANDARD					
RATING	OPERATING TEMPERATURE RANGE	-35°C TO +85°C (NOTES 1)	STORAGE TEMPERATURE RANGE	-10°C TO +60°C	
	VOLTAGE	30V AC	APPLICABLE CONNECTOR	DF36-30P-0.4SD	
	CURRENT	0.25A			
SPECIFICATIONS					
ITEM	TEST METHOD	REQUIREMENTS	QT	AT	
<b>CONSTRUCTION</b>					
GENERAL EXAMINATION	VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.	ACCORDING TO DRAWING.	X	X	
MARKING	CONFIRMED VISUALLY.		X	X	
<b>ELECTRIC CHARACTERISTICS</b>					
CONTACT RESISTANCE	100m A (DC OR 1000 Hz).	CONTACT:80mΩ MAX. SHIELDING:80mΩ MAX.	X	—	
INSULATION RESISTANCE	100V DC.	50MΩ MIN.	X	—	
VOLTAGE PROOF	100V AC FOR 1 min.	NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.	X	—	
<b>MECHANICAL CHARACTERISTICS</b>					
MECHANICAL OPERATION	30TIMES INSERTIONS AND EXTRACTIONS.	① CONTACT RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. SHIELDING RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. ② NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—	
VIBRATION	FREQUENCY 10 TO 55 Hz, SINGLE AMPLITUDE 0.75 mm, 3 DIRECTIONS × 10 CYCLE.	① NO ELECTRICAL DISCONTINUITY OF 1 μs.	X	—	
SHOCK	490 m/s <sup>2</sup> DURATION OF PULSE 11 ms AT 3 TIMES FOR 3 DIRECTIONS.	② NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—	
<b>ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS</b>					
RAPID CHANGE OF TEMPERATURE	TEMPERATURE -55 → +85 °C TIME 30 → 30 min UNDER 5 CYCLES. (THE TRANSFERRING TIME OF THE CHAMBER IS 2-3 MINUTE.)	① CONTACT RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE. SHIELDING RESISTANCE: NO VARIATION OF 50 mΩ OR MORE FROM INITIAL VALUE.	X	—	
DAMP HEAT (STEADY STATE)	EXPOSED AT 40 ± 2 °C, 90 TO 95 %, 96 h.	② INSULATION RESISTANCE: 25 MΩ MIN. ③ NO DAMAGE, CRACK OR LOOSENESS OF PARTS.	X	—	
SALT MIST	EXPOSED IN 5 % SALT WATER SPRAY 48 h.	NO DEFECT SUCH AS CORROSION WHICH IMPAIRS THE FUNCTION OF CONNECTOR.	X	—	
SULFUR DIOXIDE GAS	EXPOSED IN 10-15 PPM 96h.		X	—	
RESISTANCE TO SOLDERING HEAT	① REFLOW TEMPERATURE: PEAK 250°C MAX, 240°C MIN :20 sec MAX 220°C MIN :60 sec MAX ② MANUAL SOLDERING TEMPERATURE: 350°C, 3sec MAX.	NO DEFORMATION OF CASE OF EXCESSIVE LOOSENESS OF THE TERMINALS.	X	—	
SOLDERABILITY	SOLDERED AT SOLDER TEMPERATURE, 230°C FOR INSERTION DURATION, 3 sec.	SOLDER SHALL COVER A MINIMUM OF 95 % OF THE SURFACE BEING IMMersed.	X	—	
△	COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
REMARKS	NOTE1: INCLUDE THE TEMPERATURE RISING BY CURRENT		APPROVED	TY. OMA	07. 04. 10
			CHECKED	TS. SAKATA	07. 04. 10
			DESIGNED	MN. KENJO	07. 04. 06
			DRAWN	MN. KENJO	07. 04. 06
Unless otherwise specified, refer to JIS C 5402, IEC60512.					
Note	QT:Qualification Test AT:Assurance Test X:Applicable Test		DRAWING NO.	ELC4-315346-01	
<b>HRS</b>	SPECIFICATION SHEET		PART NO.	DF36A-30S-0.4V (51)	
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.		CODE NO.	CL662-4017-0-51	△ 1/

適用規格						
定 格	使用温度範囲	-35℃ ~ 85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃ ~ 60℃		
	電 圧	AC30V	適合コネクタ	DF36-40P-0.4SD		
	電 流	0.25A				
性 能						
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT	
構 造	外観、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○	
	表示	目視にて確認する。		○	○	
電 気 的 性 能	接触抵抗	100 mA (DC OR 1000 Hz) で測定する。	信号：80 mΩ以下 GND：80 mΩ以下	○	-	
	絶縁抵抗	DC 100 Vで測定する。	50MΩ以上	○	-	
	耐電圧	AC 100 Vの電圧を1分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	-	
機 械 的 性 能	繰り返し動作	30 回の抜き差しを行う。	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-	
	耐振性	周波数 10 ~ 55 Hz, 片振幅 0.75 mmで 3 方向各 10サイクル試験する。		① 1 μs 以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-
	耐衝撃性	加速度 490m/s <sup>2</sup> , 持続時間 11ms, 正弦半波 3軸両方向 各3回試験する。			○	-
環 境 的 性 能	温度サイクル	温度 -55℃→85℃ 時間 30 → 30 分 を 5 サイクル試験する。 (槽の移し換え時間は2~3分)	①接触抵抗（初期からの変化量） 信号：50 mΩ以下 GND：50 mΩ以下 ②絶縁抵抗：25 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	-	
	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃, 湿度 90~95%中に 96 時間 放置する。		○	-	
	塩水噴霧	濃度 5%の塩水, 48 時間放置する。		機能を損なう異常のないこと。	○	-
	二酸化硫黄	濃度 10~15ppm, 96 時間放置する。			○	-
	はんだ耐熱性	①リフローの場合 250℃MAX, 240℃以上-20秒以内 220℃以上-60秒以内 ②手半田の場合 350℃, 3秒以内		外観の変形及び端子などに著しいガタのないこと。	○	-
はんだ付け性	はんだ温度 230℃, 浸せき時間 3秒間 のはんだ付けを行う。	はんだ浸せき面の 95% 以上が新しいはんだで濡れていること。	○	-		
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日	
△						
備考	(注1) 通電時の温度上昇を含みます。			承認	TY. OMA	07.04.10
				検 図	TS. SAKATA	07.04.10
				担 当	MN. KENJO	07.04.06
				製 図	MN. KENJO	07.04.06
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402, IEC 60512を適用している。						
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目	図番		ELC4-315346-01			
<b>HRS</b>	製品規格表		製品名		DF36A-30S-0.4V(51)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード		CL662-4017-0-51	
				△	1/	