





適用規格					
定 格	使用温度範囲	-35℃～ +85℃ (注1)	保存温度範囲	-10℃～ +60℃ (注3)	
	使用湿度範囲	20%～ 80% (注2)	保存湿度範囲	40%～ 70% (注3)	
	電 圧	150V AC (DC)	電 流	1A	
性 能					
	項 目	試 験 方 法	規 格	QT	AT
構造	外觀、構造及び仕上げ	目視、寸法測定器にて測定する。	図面と合致していること。	○	○
	表示	目視にて確認する。		○	○
電氣的性能	接触抵抗	100mA (DC又は 1000Hz)で測定する。	30mΩ以下	○	—
	低電圧、低電流下の接触抵抗	20mV 以下、1mA (DC又は 1000Hz)で測定する。	30mΩ以下	○	—
	絶縁抵抗	DC 100Vで測定する。	500MΩ以上	○	—
	耐電圧	AC 500Vの電圧を 1 分間印加する。	せん絡・絶縁破壊がないこと。	○	—
機械的性能	繰り返し動作	30回の抜き差しを行う。 	①接触抵抗：30mΩ以下 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐振性	周波数 10～55Hz、片振幅 0.75mmで 3方向、各2時間試験する。 	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	耐衝撃性	加速度 490m/s ² 、持続時間 11ms、 正弦半波 3方向 各 3 回 試験する。	①1μs以上の電氣的瞬断がないこと。 ②破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
環境的性能	定常状態の耐湿性	温度 40±2℃、湿度 90～95%中に 96時間放置する。	①接触抵抗：30 mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	温度サイクル	温度：-55 → +5～35 → +85 → +5～35℃ 時間：30 → 10～15 → 30 → 10～15分 を 5サイクル 試験する。	①接触抵抗：30 mΩ以下 ②絶縁抵抗：500 MΩ以上 ③破損、ひび、部品のゆるみがないこと。	○	—
	半田耐熱性	【 リフローの場合 】 《リフロー部》MAX250℃ 10秒以内 230℃ 以上 60秒以下 《予熱部》170～190℃ 60～120秒 リフロー炉に2回通し、常温常湿中に 1時間放置後、測定する。 【 手半田の場合 】 半田こてで 350±5℃、5±1秒の条件にて 半田付けを行う。 但し、端子に力を加えないこと。	外觀の変形及び端子などの著しいかたがないこと。	○	—
	半田付け性	半田温度 235±5℃、 浸せき時間 3秒間の半田付けを行なう。	半田浸漬面の 95 %以上が 新しい半田で濡れていること。	○	—
備考					
(注1) 通電による温度上昇を含む。					
(注2) 結露の無いこと。					
(注3) 基板搭載前の未使用品に対する長期保存状態に適用。 基板搭載後、輸送時の一時保管は使用温湿度範囲を適用。					
	△の数	訂正記事	設計	検図	年月日
	2	DIS-H-002896	TH. YOSHIZAWA	TS. KUMAZAWA	08. 04. 09
試験規格の記載のない試験方法はJIS C 5402を適用している。			承認	KJ. KATAYOSE	05. 01. 05
			検 図	TY. OMA	05. 01. 05
			担 当	TS. KUMAZAWA	05. 01. 05
			製 図	TS. KUMAZAWA	05. 01. 05
注 QT: 確認試験 AT: 製品検査 ○: 適用項目			図番	SLC4-160309-22	
	製品規格表		製品名	DF14A-*P-1. 25H (26)	
	ヒロセ電機株式会社		製品コード	CL538	 1/1