

JAPAN AVIATION ELECTRONICS IND., LTD. CONNECTOR DIVISION 日本航空電子工業株式会社 コネクタ事業部		<b>SPECIFICATION TABLE</b> <b>製品規格表</b>		Connector Specification No. <b>JACS-3285</b>	
THIS SPECIFICATION TABLE CANNOT BE REPRODUCED WITHOUT WRITTEN CONSENT OF JAE. この製品規格表は日本航空電子工業株式会社の 許可のない限り複写を禁じます。				Connector Series Name 品名 <b>DD1</b>	
				Applicable Drawing No. 製品図面  SJ100601, SJ100602, SJ100603, SJ100601	
				TK C	
Rev. 版数	Date 発行日	DCN No	Drawn by 担当	Checked by 査閲	Approved by 承認
1	21.Apr.2004	—	Y.KUROKI	—	H.AMEMIYA
2	13.May.2004	055070	Y.KUROKI	—	H.AMEMIYA
3	20.Jan.2006	059145	Y.UMEMURA	—	<i>G. Haya</i>
<b>Standard data 定格</b>					
Applicable connector 適合コネクタ		PCB Side: DD1R030HA1(SJ100601), DD1B030HA1(SJ100602), DD1R030JA7(SJ100601)  Cable Side: DD1P030MA1(SJ100603)			
Applicable Wire Size 適合電線		AWG#28 MAX AWG#28 以下			
Rated current 電流		Power : DC1.0A (Note1)      Others : DC0.5A 電源 : DC1.0A (注 1)      その他 : DC0.5A			
Rated voltage 電圧		AC30Vrms			
Operating temperature 使用温度範囲		-25°C~+75°C			
Storage temperature 保存温度範囲		-40°C~+85°C			
REMARK 備考 Note1.Power contact is Terminal No.1, 2, 15, 16, 29, 30. 注 1. 電源用端子は No.1, 2, 15, 16, 29, 30 端子を示す。					
Item		Procedure 試験方法		Requirement 規定	
<b>MECHANICAL 機械的性能</b>					
Construction 構造寸法表示		—		As specified in the drawing 製品図面と相違のないこと。	
Material, Finishes 材料仕上加工法		—		As specified in the drawing 製品図面と相違のないこと。	
Insertion /Withdrawal Force 総合挿抜力		EIA-364-13 Insertion and withdrawal speed : 25mm/minute 適合コネクタ間にて挿入抜去を行う。		Insertion Force : 29.4N max. (with lock) 挿入力 : 29.4N 以下(ロックを含む) Withdrawal Force : 2.94N min. (without lock) 抜去力 : 2.94N 以上(ロックを含まない)	
Vibration 耐振性		EIA-364-28D Condition I Amplitude : 1.52mm P-P or 98m/s <sup>2</sup> Sweep time : 10~55~10Hz for 1 minutes Vibration Time : 2 hours for 3 axes total 6 hours. Electrical load : DC100mA current shall be flowed during the test 加速度 : 1.52mm P-P or 98m/s <sup>2</sup> 掃引時間: 1 分間で 10~55~10Hz 加振軸方向: 互いに直交した 3 軸 試験時間: 2h 2h x 3 軸 計 6h 試験中は DC100mA を通電する。		No damage No electrical discontinuities more than 1 μs during test. To satisfy the requirements of contact Resistance. 外観に異常のないこと。 1 μs 以上の瞬断のないこと。 接触抵抗規定を満足すること。	
Shock 耐衝撃性		EIA-364-27B Condition H Pulse width: 11ms. Wave form: half sine, 294m/s <sup>2</sup> , 3 strokes in each X, Y, Z axes 速度変化: 11ms 衝撃加速度: 294m/s <sup>2</sup> 半波正弦波 加衝撃方向: 互いに直交した 3 軸 3 回 x 3 軸			
Contact Retention コンタクト保持力		To pull contact backward. コンタクトを後方へ引っ張る。		1.96N min. 1.96N 以上	

MECHANICAL 機械的性能		
Durability 挿抜寿命	EIA-364-09 To make mating and unmating of connector 10000 cycles. Cycle speed : 100 ± 50 cycles per hour コネクタの挿入抜去を 10000 回行う。△ 挿抜速度: 100±50 回/h	After test, satisfies the requirements of contact resistance. 試験後、接触抵抗規定を満足すること。
Lock strength ロック強度	To pull plug connector in the state of connectors being mated. レセプタクルとプラグを嵌合してプラグを引張る。	No unlocking with 49N 49N で外れないこと。
ELECTRICAL 電気的性能		
Dielectric Withstanding Voltage 耐電圧	EIA-364-20B Apply DC500V between adjacent contacts for 1 min. 近接コンタクト間に DC500V の電圧を 1 分間印加。	No Breakdown 破壊放電のないこと。
Insulation Resistance 絶縁抵抗	EIA-364-21C Apply DC500V between adjacent contacts. 近接コンタクト間に DC500V の電圧を印加する。	Initial : 1000MΩ min. After test: 10MΩ min. 初期: 1000MΩ 以上 各種試験後: 10MΩ 以上
Contact Resistance 接触抵抗	EIA-364-23B Voltage descent method Test current: 100mA max. Open voltage: 20mV 電圧降下法にて測定する。 試験電流: 100mA 以下 開放電圧: 20mV	Initial : 50mΩ max. After test: 75mΩ max. 初期: 50mΩ 以下 各種試験後: 75mΩ 以下
Impedance インピーダンス	Differential Measurement Rise time ≤ 500ps (10%-90%) Refer to figure-1 ディファレンシャル測定。 立ち上がり時間: 500ps(10%-90%) 図-1参照	Connector Area : 90Ω ± 15% コネクタ部: 90Ω ± 15%
ENVIRONMENTAL 環境的性能		
Thermal Shock 熱衝撃	EIA-364-32C Condition I Mated connectors: 0.5 per each. 10 cycles -55°C ~ +85°C (0.5h) (5min.) (0.5h) 嵌合状態: 各 30 分を 1 サイクルとし、10 サイクル -55°C ~ +85°C (30 分) (5 分) (30 分)	No damage To satisfy the dielectric withstanding voltage. To satisfy the insulation resistance. To satisfy the contact resistance. 外観に異常のないこと。 耐電圧規定を満足すること。 絶縁抵抗規定を満足すること。 接触抵抗規定を満足すること。
Humidity 耐湿性	EIA-364-31B Temperature: 40±2°C Time : 96h Humidity : 90~95%RH 温度: 40±2°C, 時間: 96h, 湿度 90~95%	
High temperature 高温放置	Temperature: +85°C, Application time: 96h +85°Cにて 96h 放置する。	
Cold temperature 低温放置	Temperature: -40°C, Application time: 96h -40°Cにて 96h 放置する。	
Resistance to solder heat 半田耐熱性	(Reflow soldering) Reflow soldering method: To make reflow soldering as in figure-2. (リフロー時) リフロー炉: 図-2 の温度プロファイルによるリフ ローを行う。  (In manual soldering) Temperature of soldering iron(30W): 380°Cmax. Time of soldering on terminal: 2smax. Any force should not applied on terminal. And soldering iron should not be touched on housing. (手半田時) 半田温度: 380°C以下 半田コテ 30W 使用 端子部が半田に触れている時間: 2 秒以下 端子部への圧力: 不可 ハウジング面への半田の接触: 不可	No deformation and no damage were found after soldering. 左記条件にて半田付けを行った時、使用上問題 となるような変形・破損等のないこと。

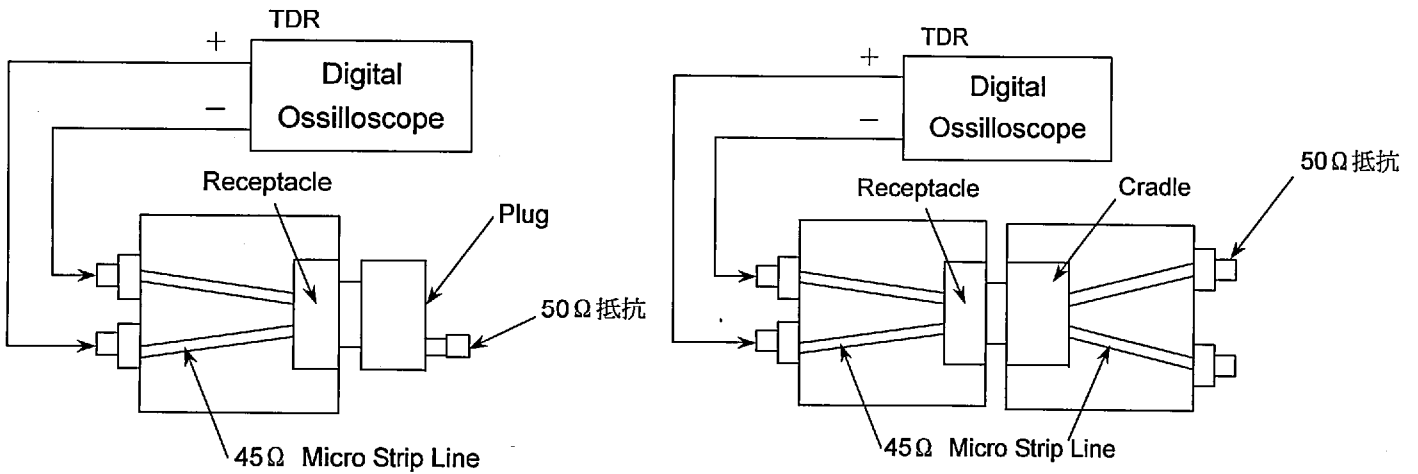


Figure-1

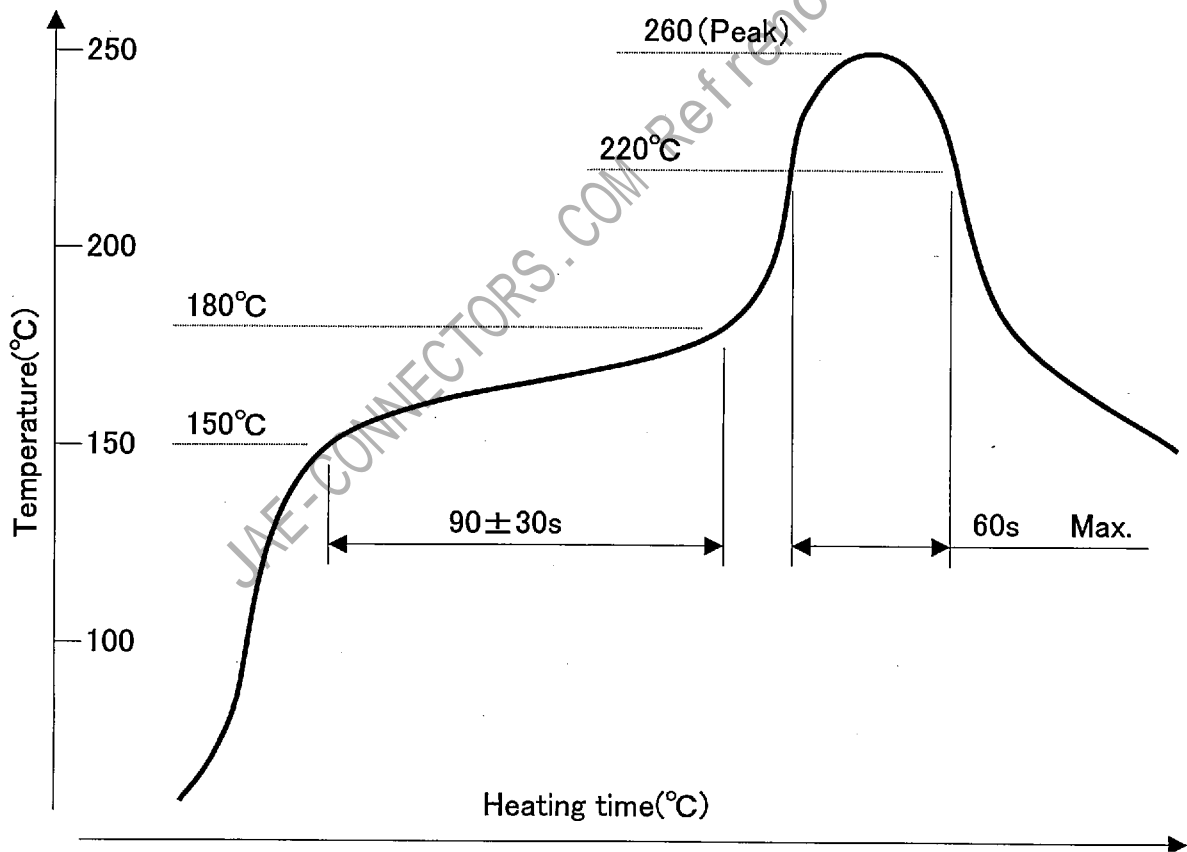


Figure-2