Distributed by:



www.Jameco.com + 1-800-831-4242

The content and copyrights of the attached material are the property of its owner.

Jameco Part Number 801203

FEATURES AND SPECIFICATIONS

Features and Benefits

Sizes 2 to 15 circuits

Reference Information

Packaging: Bag UL File No.: E29179-K Mates With: <u>53324</u> and <u>53325</u> Use With: 50212 Designed In: Millimeters

| mole |
|----------|
| \smile |

| Voltage: 125 Current: | δV | | | |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|
| AWG | 24 | 26 | 28 | 30 |
| Amperes | 2.0 | 1.5 | 1.0 | 0.5 |

Contact Resistance: $20m\Omega$ max. Dielectric Withstanding Voltage: 500V Insulation Resistance: 1000 $M\Omega$ min.

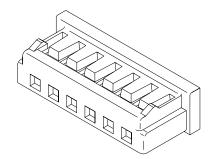
Electrical

.

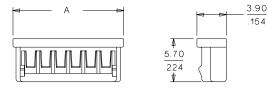
Physical Housing: PBT, UL 94V-0 Operating Temperature: -40 to +105°C 2.00mm (.079") Pitch Mi II System Wire-to-Board Housing

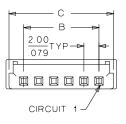
51090

Single Row Crimp



CATALOG DRAWING (FOR REFERENCE ONLY)





ORDERING INFORMATION AND DIMENSIONS

| Circuits | Order No. | | Dimension | |
|----------|------------|---------------|---------------|---------------|
| Circuits | Urder No. | A | В | C |
| 2 | 51090-0200 | 6.90 (.272) | 2.00 (.079) | 6.00 (.236) |
| 3 | 51090-0300 | 8.90 (.350) | 4.00 (.157) | 8.00 (.315) |
| 4 | 51090-0400 | 10.90 (.429) | 6.00 (.236) | 10.00 (.394) |
| 5 | 51090-0500 | 12.90 (.508) | 8.00 (.315) | 12.00 (.472) |
| 6 | 51090-0600 | 14.90 (.587) | 10.00 (.394) | 14.00 (.551) |
| 7 | 51090-0700 | 16.90 (.665) | 12.00 (.472) | 16.00 (.630) |
| 8 | 51090-0800 | 18.90 (.744) | 14.00 (.551) | 18.00 (.709) |
| 9 | 51090-0900 | 20.90 (.823) | 16.00 (.630) | 20.00 (.787) |
| 10 | 51090-1000 | 22.90 (.902) | 18.00 (.709) | 22.00 (.866) |
| 11 | 51090-1100 | 24.90 (.980) | 20.00 (.787) | 24.00 (.945) |
| 12 | 51090-1200 | 26.90 (1.059) | 22.00 (.866) | 26.00 (1.024) |
| 13 | 51090-1300 | 28.90 (1.138) | 24.00 (.945) | 28.00 (1.102) |
| 14 | 51090-1400 | 30.90 (1.217) | 26.00 (1.024) | 30.00 (1.181) |
| 15 | 51090-1500 | 32.90 (1.295) | 28.00 (1.102) | 32.00 (1.260) |





JAPANESE ENGLISH

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____

_____殿 に納入する

<u>2.0mmピッチ プリント基板用 コネクタ</u>について規定する。

This specification covers the 2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

| 製品名称 Product Name | 製 品 型 番 Part Number |
|--|---------------------|
| ターミナル Terminal (AWG #24~30) | 50212-8*00 |
| ターミナル Terminal (AWG #22~26) | 50372-8*00 |
| ハウジング Housing | 51090-**00 |
| ウェハーアッセンブリ (ストレート) Wafer Assembly (ST.) | 55460-**10 |
| ウェハーアッセンブリ (ストレート) エンボス梱包品 Embossed Tape Package for Wafer Assembly (ST.) | 55460-**90 |

*: 図面参照(Refer to the drawing)

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

| | 73 | _ | | | | | | | | | 10 | | | | . Fr | | | | | | |
|-----|-------------------------------|--------------------------|--|--|---|-----------------------------|--------|-----------|--|------------------------------------|---------------|---|----------------|------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|---|--|------------------------|
| | 項目 | | | | | | | | | 規 | - | | | 各 | | | | | | | |
| - | | tems | | | | | | Standards | | | | | | | | | | | | | |
| | 最大許容電圧 Rated Voltage(MAX.) | | | | | 12 | 5 V | v | | | | - . | ~ | · | 劾値 rms)/D C] | | | | | | |
| | | | =, | | | AW | G#2 | 22 | | 2. | 5 / | 4 | | LΑ | C (| 美効 | 1値 rn | ns), | /D(| 2] | |
| Ì | | 許容電 | | | | AW | G#2 | 24 | | 2. | 0 / | 4 |] | γt | 東あ | 尔 | 11 | | | / | Î |
| | 及い: Rated Cu | 適用 電 | | ~ \ | | AW | G#2 | 26 | | 1. | 57 | 4 |] | 12 | | | φ1.4 ation | | | \ . | |
| 1 | and App | | • | ' | | AW | G#2 | 28 | | 1. | 0 / | 4 | | | | msuia | allon | U.D | • | |] |
| | | iicabii | | 55 | | AW | G#(| 3 0 | | 0. | 57 | 4 |] | | | | | | | | |
| | Ambie | nt Ter | | ature | | | | | | | _ | 4 0 | °C | ~ | + 1 | 05 | °C*1 | | | | |
| * | 1 通電に | よる温 | 」]度上 | 昇分: | も含む | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Includ | ina ter | rmina | l tem | perat | ure ris | e. | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | REV. | A | A 2 | A | A | A | A | A | A | A | | | | | | | | | | | |
| | SHEET | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | A 6 | 7 | 8 | 9 | | | | | | | | | | | |
| | SHEET | | 2 SE O | 3 N PC 新規 RELE J200 | 4 C ON 見作成 EASE 2-23: | 5 LY む | 6 | 7 | 8 ITLE: | 9 2.0r | mm F | | | | | | | 製 | 品仕 | 禄書 | |
| | SHEET | 1 | 2 SE O F , 02/ | 3 N PC 新規 RELE J200 | 4 C ON 見作成 EASE 2-23: 4 N.Y | 5 LY ED 34 ′ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS | 9 | MENT | CON | TAINS | | RMAT | ION TI | HAT IS | 製 SPRO | | 禄書 | го |
| | SHEET | 1 REVIS | 2 SE O F ;02/ DI | 3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF | 4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT | 5 LY ED 34 ′ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS IOLEX WRITT | 9 2.0r DOCU INC. A | | | TAINS D NOT | S INFO BE U APPI | RMAT SED V ROVEI | ION TI VITHO | HAT IS DUT W | 製 S PRO RITTE | | · 様書 | FO HON. |
| | SHEET A REV. | 1 REVIS | 2 SE O F ;02/ DI | 3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF | 4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT | 5 LY D 34 /ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY | 9 2.0r DOCU INC. A TEN | MENT ND SH | CON ⁻ IOULI IECKE BY: | TAINS D NOT | INFO BE U APPI | RMAT SED V ROVEI BY: | ION TI VITHO D | HAT IS DUT W DA | | | 様書 ARY ⁻ RMISS | ΓΟ ION. |
| 200 | SHEET A REV. DESIG | 1 REVIS | 2 SE O F , 02/ DI ONTI | 3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF | 4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT | 5 LY D 34 /ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS IOLEX WRITT | 9 2.0r DOCU INC. A TEN | MENT ND SH | | TAINS D NOT | INFO BE U APPI | RMAT SED V ROVEI | ION TI VITHO D | HAT IS DUT W DA | | 品仕 PRIET EN PEI YR/M 2/03, | 禄書 ARY ⁻ RMISS O/DA (14 | FO HON. |
| C | SHEET A REV. DESIG | 1 REVIS | 2 SE O F '02/ DI ONTI | 3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF ROL | 4 C ON 見作成 2-23: 4 N.Y RIPT | 5 LY D 34 /ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY | 9 2.0r DOCU INC. A TEN | MENT ND SH | CON ⁻ IOULI IECKE BY: | TAINS D NOT | INFO BE U APPI | RMAT SED V ROVEI BY: | ION TI VITHO D | HAT IS DUT W DA FILE | 製 PRO RITTE TE: 2002 | 品仕 PRIET N PEI YR/M 2/03, ME | ·樣書 ARY ⁻ RMISS O/DA (14 S | ro ION. Y HEE |
| C | SHEET A REV. DESIG | 1 REVIS GN CO J | 2 SE O F '02/ DI ONTI | 3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF ROL | 4 C ON 見作成 2-23: 4 N.Y RIPT | 5 LY D 34 /ANO | 6 | 7 T | 8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY | 9 2.0r DOCU INC. A TEN | MENT ND SH | CON ⁻ IOULI IECKE BY: | TAINS D NOT | INFO BE U APPI | RMAT SED V ROVEI BY: | ION TI VITHO D | HAT IS DUT W DA | 製 PRO RITTE TE: 2002 | 品仕 PRIET N PEI YR/M 2/03, ME | ·樣書 RARY ⁻ RMISS O/DA (14 S 1 | ro Ion. Y |





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

【4.性 能 PERFORMANCE】

<u>4-1. 電気的性能 Electrical Performance</u>

| 項番 | 項目 | 条件 | 規格 | |
|-------|---|--|------------------------|--|
| 均田 | Items | Test Conditions | Requirements | |
| 4-1-1 | 接 触 抵 抗 Contact Resistance | コネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、 短絡電流 10mAにて測定する。 (JIS C5402 5.4) mated connectors,measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4) | 20 milli ohms MAX. | |
| 4-1-2 | 絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance | コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、 DC 500V を 印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Connectors shall be mated and apply 500V DC between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302) | 1000 Meg ohms MIN. | |
| 4-1-3 | 耐 電 圧 Dielectric Strength | コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、 AC 500V(実効値)を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Connectors shall be mated and apply 500V AC (rms) for 1 minute between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301) | 異状なきこと No breakdown | |
| 4-1-4 | 圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion | ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 Crimped the applicable wire on to the terminal, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. | 5 milli ohms MAX. | |

| | | REVISE ON PC ONLY | TITLE: | | |
|-----|------|-------------------|---------------------------------------|-------------------|-----------|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BO | DARD CONNEC | CTOR |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | | 製品 | 仕様書 |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION | | - |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WIT | HOUT WRITTEN PERI | MISSION. |
| DOC | | | | FILE NAME | SHEET |
| | Р | S-51090-005 | | 51090005.doc | 2 OF 9 |
| | | | | EN-3 | 37-1(019) |





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

<u>4-2. 機械的性能 Mechanical Performance</u>

| 西 平 | 項目 | 条 件 | 規格 | |
|------------|---|---|--------------------------------------|--|
| 項番 | Items | Test Conditions | Requirements | |
| 4-2-1 | 挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force | 毎分25±3mmの速さで、挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm/minute. | 第 6 項 参 照 See para 6. | |
| | | 圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を | AWG#22 39.2 N MIN. {4.0 kgf} MIN. | |
| | 圧着部引張り強度 | 11日に毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402 6.8) | AWG#24 29.4 N MIN. {3.0 kgf} MIN. | |
| 4-2-2 | Crimping Pull Out | Fixed crimped terminal, apply axial pull out force | AWG#26 19.6 N MIN. {2.0 kgf} MIN. | |
| | Force | on the wire at the speed rate of 25 ± 3 mm/minute. | AWG#28 9.8 N MIN. {1.0 kgf} MIN. | |
| | | (JIS C5402 6.8) | AWG#30 4.9 N MIN. {0.5 kgf} MIN. | |
| 4-2-3 | ターミナル挿入力 Terminal Insertion Force | 圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing. | 9.8 N { 1.0kgf } MAX. | |
| 4-2-4 | ターミナル保持力 Terminal / Housing Retention Force | 圧着されたターミナルをハウジングに装着し、電線 を軸方向に毎分25±3mmの速さで引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the terminal assembled in the housing. | 9.8 N { 1.0kgf } MIN. | |
| 4-2-5 | ピン保持力 Pin Retention Force | 毎分 25±3mm の速さでピンを軸方向に押す。 Apply axial push force at the speed rate of 25±3mm/minute. | 9.8 N { 1.0kgf } MIN. | |

<u>4-3. その他 Environmental Performance and Others</u>

| 項番 | 項目 | 条 | 件 | 規 | 格 |
|-------|---|---|---------|-------------------------------|--------------------|
| 均 田 | Items | Test Conc | litions | Re | quirements |
| 4-3-1 | 繰返し挿抜 Repeated Insertion/ Withdrawal | 1分間に 10回 以下の 抜去を 30回繰返す。 When mated up to 30 repeatedly by the rate 10 cycles/minute. | cycles | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. |
| 4-3-2 | 温度上昇 Temperature Rise | コネクタを嵌合させ、 を通電し、コネクタの 測定する。(UL 498) Carrying rated crrent lo (UL 498) | 温度上昇分を | 温度上昇 Temperature Rise | 30 °C MAX. |

| | | REVISE ON PC ONLY | TITLE: | | |
|-----|------|-------------------|---------------------------------------|-------------------|-----------|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BO | DARD CONNEC | CTOR |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | | 製品 | 仕様書 |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION | | |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WIT | HOUT WRITTEN PERI | MISSION. |
| DOC | | NUMBER | | FILE NAME | SHEET |
| | Р | S-51090-005 | | 51090005.doc | 3 OF 9 |
| | | | | EN-: | 37-1(019) |





JAPANESE ENGLISH

| 項 Itomo | 条 件 Toot Conditions | 規 | 格 Suiromonto |
|-----------------------------|---|--|--|
| nems | DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm | 外 観 Appearance | quirements 異状なきこと No Damage |
| 耐振動性 Vibration | の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. |
| | in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201) | 瞬 断 Discontinuity | 1 micro second MAX |
| | む互いに垂直な 6方向に 490m/s ² | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage |
| 耐衝撃性 Mechanical Shock | (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s ² {50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes. | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. |
| | (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213) | 瞬 断 Discontinuity | 1 micro second MAX |
| 耐熱性 | コネクタを嵌合させ、105±2℃の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。 | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage |
| Heat Resistance | (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 105±2 [°] C,96 hours. (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108) | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. |
| 耐寒性 | コネクタを嵌合させ、-40±3℃の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage |
| Cold Resistance | (JIS C0020) -40±3°C,96 hours. (JIS C0020) | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. |
| | | | |
| | Items 耐振動性 Vibration 耐衝撃性 Mechanical Shock 耐熱性 Heat Resistance | ItemsTest ConditionsDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)耐 衝 撃 性 Mechanical ShockDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 6方向に 490m/s² {50G} の衝撃を 各3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²{50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²{50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)耐 敷 性 Heat Resistanceコネクタを嵌合させ、105±2°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108) コネクタを嵌合させ、-40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0020) -40±3°C,96 hours. | ItemsTest ConditionsRefDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を名 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)券 観 Appearance耐 衝 撃 性 Mechanical ShockDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 6方向に 490m/s² (50G) の衝撃を 各 3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²(50G),3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213)勝 断 Discontinuity耐 敷 性 Heat Resistanceコネクタを嵌合させ、105±2°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 105±2°C,96 hours.外 観 Appearance耐 寒 性 Cold Resistanceコネクタを嵌合させ、40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108)外 観 Appearance耐 寒 性 Cold Resistanceコネクタを嵌合させ、40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0020) -40±3°C,96 hours.外 観 Appearance |

| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BC | PITCH WIRE TO BOARD CONNEC | | | | |
|-----|------|------------------|--|----------------------------|-----------|--|--|--|
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | | 製品 | 仕様書 | | | |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION | | - | | | |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITH | HOUT WRITTEN PERMISSION | | | | |
| DOC | | | | FILE NAME | SHEET | | | |
| | P | S-51090-005 | | 51090005.doc | 4 OF 9 | | | |
| | | | • | EN-3 | 37-1(019) | | | |





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

| 項番 | 項 目 Items | 条 件 Test Conditions | 規 Rec | 格 quirements | |
|--------|----------------------------------|---|---|--------------------------------|---------------------|
| | | コネクタを嵌合させ、60±2℃、 相対湿度 90~95%の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間 | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage | |
| 4-3-7 | 耐湿性 | 室温に放置する。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験法 103) Temperature: 60±2℃ | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. | |
| 4-3-7 | Humidity | Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 hours (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103) | 耐 電 圧 Dielectric Strength | 4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3 | |
| | | | 絶縁抵抗 Insulation Resistance | 100 Meg ohms MIN. | |
| 4-3-8 | 温度サイクル Temperature Cycling | コネクタを嵌合させ、-55℃ に 30分、+105℃ に 30分 これを 1 サイクル とし、5サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分 以内と する。 試験後 1~2時間 室温に | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage | |
| | | 放置する。 (JIS C0025) 5 cycle of: a) -55℃ 30 minutes b) +105℃ 30 minutes (JIS C0025) | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. | |
| 420 | 塩 水 噴 霧 Salt Spray | 佐水 喑 霚 | コネクタを嵌合させ、35±2℃ にて 5±1% 重量比の塩水を 48±4時間 噴霧し、試験後常温で水洗いした 後、室温で乾燥させる。 | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage |
| 4-3-9 | | (JIS C0023/MIL-STD-202 試験法 101) 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2 ℃ (JIS C0023/MII-STD-202 Method 101) | 接触抵抗 Contact Resistance | 40 milli ohms MAX. | |
| 1_3_10 | 亜 硫 酸 ガ ス | コネクタを嵌合させ、40±2℃ にて 50±5ppm の亜硫酸ガス中に 24時間 放置する。 | 外 観 Appearance | 異状なきこと No Damage | |
| 4-3-10 | SO ₂ gas | | | 40 milli ohms MAX. | |

| | | REVISE ON PC ONLY | TITLE: | | | | |
|--------------|------|-------------------|---|--------------|-----------|--|--|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BO | DARD CONNEC | CTOR | | |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | 製品仕様書 | | | | |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO | | | | |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | | | |
| DOC | | NUMBER | | FILE NAME | SHEET | | |
| PS-51090-005 | | | | 51090005.doc | 5 OF 9 | | |
| | | | | EN-: | 37-1(019) | | |





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

| 項番 | 項目 | 条件 件 | 月月 | 格 |
|--------|--|--|-------------|---|
| 項 田 | Items | Test Conditions | Require | ments |
| 4-3-11 | 半 田 付 け 性 Solderability | ターミナルまたはピンをフラックス に浸し、本体の取付け基準面より 1.2mm 迄、230±5℃の半田に 3±0.5秒 浸す。 Soldering Time: 3±0.5秒 Solder Temperture: 230±5℃ | wetting are | 浸漬面積の 75% 以上 % of immersed a must show no oids, pin holes |
| 4-3-12 | 半 田 耐 熱 性 Resistance to Soldering Heat | (リフロー時) 第7項参照 (When refiowing) Refer to paragraph 7 (手半田時) 端子先端より 1.2mmの位置まで、 350±5℃ の半田ゴテにて 3±0.5秒加熱後 Soldering Time: 3±0.5 sec. Solder Temperature: 350±5℃ 1.2 mm from terminal tip. | | 子ガタ、割れ等 異状なきこと No Damage |

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

| | REVISE ON PC ONLY | | TITLE: | | | | | |
|-----------------|-------------------|------------------|---|--------------|-----------|--|--|--|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR | | | | | |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | 製品仕様書 | | | | | |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO | | | | | |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | | | | |
| DOCUMENT NUMBER | | | | FILE NAME | SHEET | | | |
| PS-51090-005 | | | | 51090005.doc | 6 OF 9 | | | |
| | | | | EN-: | 37-1(019) | | | |





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

【6. 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】

| 極数 | 単位 | 挿入 Inser | 、力 (最大 [,] tion Force (N | - | 抜去力 (最小值) Withdrawal Force(MIN.) | | | |
|------------------|------------|-------------|--------------------------------------|----------------|-------------------------------------|---------------|---------------|--|
| No. of CKT | UNIT | 初 回 1st | 6 回目 6th | 30回目 30th | 初 回 1st | 6 回目 6th | 30回目 30th | |
| 3 | N | 43.1 | 40.1 | 40.1 | 5.4 | 4.9 | 4.5 | |
| | {kgf} | {4.40} | {4.10} | {4.10} | {0.55} | {0.50} | {0.45} | |
| 4 | N {kgf} | | | 47.0 {4.80} | 6.9 {0.70} | 5.9 {0.60} | 4.9 {0.50} | |
| 5 | N | 58.8 | 53.9 | 53.9 | 7.9 | 6.4 | 5.4 | |
| | {kgf} | {6.00} | {5.50} | {5.50} | {0.80} | {0.65} | {0.55} | |
| 6 | N | 64.6 | 58.8 | 58.8 | 8.9 | 6.9 | 5.9 | |
| | {kgf} | {6.60} | {6.00} | {6.00} | {0.90} | {0.70} | {0.60} | |
| 7 | N | 70.5 | 63.7 | 63.7 | 9.8 | 7.4 | 6.4 | |
| | {kgf} | {7.20} | {6.50} | {6.50} | {1.00} | {0.75} | {0.65} | |
| 8 | N | 76.4 | 68.6 | 68.6 | 10.8 | 7.9 | 6.9 | |
| | {kgf} | {7.80} | {7.00} | {7.00} | {1.10} | {0.80} | {0.70} | |
| 10 | N | 88.2 | 78.4 | 78.4 | 12.8 | 8.9 | 7.9 | |
| | {kgf} | {9.00} | {8.00} | {8.00} | {1.30} | {0.90} | {0.80} | |
| 12 | N | 99.9 | 88.2 | 88.2 | 14.7 | 9.8 | 8.9 | |
| | {kgf} | {10.2} | {9.00} | {9.00} | {1.50} | {1.00} | {0.90} | |
| 13 | N | 105.8 | 93.1 | 93.1 | 15.7 | 10.3 | 9.4 | |
| | {kgf} | {10.8} | {9.50} | {9.50} | {1.60} | {1.05} | {0.95} | |
| 15 | N | 117.6 | 102.9 | 102.9 | 17.7 | 11.3 | 10.3 | |
| | {kgf} | {12.0} | {10.5} | {10.5} | {1.80} | {1.15} | {1.05} | |

| | | REVISE ON PC ONLY | TITLE: | | | | | |
|--------------|------|-------------------|--|--------------|-----------|--|--|--|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR | | | | | |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | | 製品 | 仕様書 | | | |
| | | | THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | | | | |
| | REV. | DESCRIPTION | | | | | | |
| DOC | | NUMBER | | FILE NAME | SHEET | | | |
| PS-51090-005 | | | | 51090005.doc | 7 OF 9 | | | |
| | | | | EN-: | 37-1(019) | | | |

| | molex | PRODUCT | SPECIFICATION | molex | | LANGUAG JAPANES ENGLISH | E | | | |
|--|---|---|---|---|--------------------------|-------------------------------|---|--|--|--|
| | 【7.赤外線リフロー条件 INFRARED REFLOW CONDITION】 | | | | | | | | | |
| | 230℃以下(ピーク温度) 230℃ MAX. (PEAK TEMP.) | | | | | | | | | |
| | | 90秒 90 second (予熱:150℃J (Pre-heat 150℃ | ds → 30 s 以下) (リ | | 200°C以上) Js (200°C MI | N.) | | | | |
| | 事前にリフロ OTE ; Please cheo | <u>TEMPE</u> (TEMPERAT 件に関しては、リ [・] 一評価の確認をお k the reflow solder | <u>温度条件グラフ</u> (温度は基板パターン面) <u>RATURE CONDITION G</u> URE ON BOARD PATTE フロー装置及び基板など(願い致します。 ing condition by your own by the soldering devices | ERN SIDE) こより条件が異; devices before | hand. | 、 | | | | |
| | 吏用上の注意事項 | INSTRUCTION UF | PON USAGE] | , 1 .0.000103, 01 | A 30 011. | | | | | |
| 2.A 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 | 1.コネクタの抜去は、右図の様に基板に対して垂直方向に 全ケーブルを同時に引き上げる様に行って下さい。 When the connector is withdraw, please withdraw all cables at the same time in the direction with vertical against the p.c board, as shown in the figure. AWG#2 8 及びAWG#3 0 を御使用時には、端子の 圧着引張り強度が低いので、電線を持っての抜去には、 注意願います。 | | | | | | | | | |
| p | lease take care at | WG#28 and AWG# bout withdraw holdin pull out force is low | ng them. | A COL | | | | | | |
| | REVISE ON | PC ONLY | TITLE: | | | | Τ | | | |
| | A SEE SI | HEET 1 OF 9 | 2.0mm PITCH | | | 製品仕様書 | | | | |
| R | EV. DES | SCRIPTION | THIS DOCUMENT CONTA MOLEX INC. AND SHOULD N | | | - | | | | |
| | ENT NUMBER PS-51090 | | | | FILE NAN | | | | | |
| | | | | | 51090005. | | 9 | | | |

| EN-37-1(| (019) |
|----------|-------|
|----------|-------|





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

| REV. | REV. RECORD | DATE | EC NO. | WRITTEN BY : | CHECKED BY |
|------|-------------|-----------|------------|--------------|------------|
| A | RELEASED | '02/03/14 | J2002-2334 | N.YANO | S.AIHARA |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

| | | REVISE ON PC ONLY | TITLE: | | | | |
|--------------|------|-------------------|--|--------------|-----------|--|--|
| | | | 2.0mm PITCH WIRE TO BC | DARD CONNEC | CTOR | | |
| | Α | SEE SHEET 1 OF 9 | 製品仕様書 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO | | | | |
| | | | | | | | |
| | REV. | DESCRIPTION | MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION. | | | | |
| DOC | | | | FILE NAME | SHEET | | |
| PS-51090-005 | | | | 51090005.doc | 9 OF 9 | | |
| | | | | EN-: | 37-1(019) | | |

| | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | З | 2 | | 1 | / |
|---|--|---------------------------------|--------------------------------------|---|--|-----------------|--|---|---|--|---|-----------------|
| F | トレ TR4 | -HZ-2 IDE MARK. | | | 回路番号 CCUIT NO. | | 4 | | (5.7) | • | | F |
| E | | | | | | | 3.25 | | | | | E |
| D | | | B | | E B | | | FIGURE OF TER | ナル装着状態図 MINAL WHEN ASS | | | D |
| c | | ↓ | | BSC. 2 0.45 BSC. 2 0.6 CCypy (PITCH) | - | | | 32.9 32 30.9 30 28.9 28 26.9 26 24.9 24 22.9 22 20.9 20 18.9 18 16.9 16 | 28 5 26 - 24 - 22 - 20 - 18 - 16 - 14 - | 1090-1500 - 1400 - 1300 - 1200 - 1000 - 0900 -0900 -0800 -0700 | I5 I4 I3 I2 I1 I0 9 8 7 | C |
| В | | 0 0 0 0 0 0 0 | | | A | ENERAL TOLERANC | ES DIMENSION MM 0 | 14.9 14 12.9 12 10.9 10 8.9 8 6.9 6 C B ISTYLE SCALE | IO 8 6 4 2 5 A | -0600 -0500 -0400 -0300 1090-0200 ENG. NO. | 6 5 4 3 2 * T CKT. | В |
| A | APPLICABLE TER 2. 嵌合相手:53324 MATES WITH 3. 材質:PBT,UL94V MATERIAL:PBT,U | MINAL 4-***0,53325- /-0 | D372-8*00,59354- ***0, 53358-***0 | 8*** ,501708-0801 | 1/SED 10: 12005-3025 10: 12005-3025 10: 2005/ 10: 2 | OVER 30 UNDER ± | DRAWN BY 0.2 M.FUJIKURA CHECKED BY 0.25 H.HIRAMOTO 0.3 APPROVED BY M.FUKUSHIMA MATERIAL NO. BLE SEE C | DATE '90/10/31 DATE '92/09/04 DATE '92/09/04 DATE DOCUMEN' | 2.0 W/B CC MOLEX IN 1090-**00 | ONN REC H | SG TED SHEET NO. 1 OF 1 TO MOLEX | A |
| | b_frame_A3_J_ME_S Rev. D 2004/04/02 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | З | 2 | EN-02J | A(021) | $\overline{\ }$ |