Distributed by:



www.Jameco.com + 1-800-831-4242

The content and copyrights of the attached material are the property of its owner.

Jameco Part Number 801203

FEATURES AND SPECIFICATIONS

Features and Benefits

Sizes 2 to 15 circuits

Reference Information

Packaging: Bag UL File No.: E29179-K Mates With: <u>53324</u> and <u>53325</u> Use With: 50212 Designed In: Millimeters

mole
\smile

Voltage: 125 Current:	δV			
AWG	24	26	28	30
Amperes	2.0	1.5	1.0	0.5

Contact Resistance: $20m\Omega$ max. Dielectric Withstanding Voltage: 500V Insulation Resistance: 1000 $M\Omega$ min.

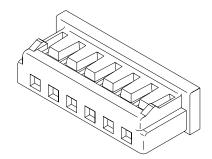
Electrical

.

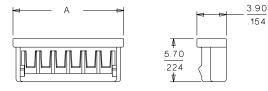
Physical Housing: PBT, UL 94V-0 Operating Temperature: -40 to +105°C 2.00mm (.079") Pitch Mi II System Wire-to-Board Housing

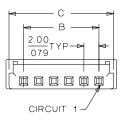
51090

Single Row Crimp



CATALOG DRAWING (FOR REFERENCE ONLY)





ORDERING INFORMATION AND DIMENSIONS

Circuits	Order No.		Dimension	
Circuits	Urder No.	A	В	C
2	51090-0200	6.90 (.272)	2.00 (.079)	6.00 (.236)
3	51090-0300	8.90 (.350)	4.00 (.157)	8.00 (.315)
4	51090-0400	10.90 (.429)	6.00 (.236)	10.00 (.394)
5	51090-0500	12.90 (.508)	8.00 (.315)	12.00 (.472)
6	51090-0600	14.90 (.587)	10.00 (.394)	14.00 (.551)
7	51090-0700	16.90 (.665)	12.00 (.472)	16.00 (.630)
8	51090-0800	18.90 (.744)	14.00 (.551)	18.00 (.709)
9	51090-0900	20.90 (.823)	16.00 (.630)	20.00 (.787)
10	51090-1000	22.90 (.902)	18.00 (.709)	22.00 (.866)
11	51090-1100	24.90 (.980)	20.00 (.787)	24.00 (.945)
12	51090-1200	26.90 (1.059)	22.00 (.866)	26.00 (1.024)
13	51090-1300	28.90 (1.138)	24.00 (.945)	28.00 (1.102)
14	51090-1400	30.90 (1.217)	26.00 (1.024)	30.00 (1.181)
15	51090-1500	32.90 (1.295)	28.00 (1.102)	32.00 (1.260)





JAPANESE ENGLISH

【1. 適用範囲 SCOPE】

本仕様書は、_____

_____殿 に納入する

<u>2.0mmピッチ プリント基板用 コネクタ</u>について規定する。

This specification covers the 2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR series.

【2. 製品名称及び型番 PRODUCT NAME AND PART NUMBER】

製品名称 Product Name	製 品 型 番 Part Number
ターミナル Terminal (AWG #24~30)	50212-8*00
ターミナル Terminal (AWG #22~26)	50372-8*00
ハウジング Housing	51090-**00
ウェハーアッセンブリ (ストレート) Wafer Assembly (ST.)	55460-**10
ウェハーアッセンブリ (ストレート) エンボス梱包品 Embossed Tape Package for Wafer Assembly (ST.)	55460-**90

*: 図面参照(Refer to the drawing)

【3. 定格及び適用電線 RATINGS AND APPLICABLE WIRES】

	73	_									10				. Fr						
	項目									規	-			各							
-		tems						Standards													
	最大許容電圧 Rated Voltage(MAX.)					12	5 V	v				- .	~	·	劾値 rms)/D C]						
			=,			AW	G#2	22		2.	5 /	4		LΑ	C (美効	1値 rn	ns),	/D(2]	
Ì		許容電				AW	G#2	24		2.	0 /	4]	γt	東あ	尔	11			/	Î
	及い: Rated Cu	適用 電		~ \		AW	G#2	26		1.	57	4]	12			φ1.4 ation			\ .	
1	and App		•	'		AW	G#2	28		1.	0 /	4				msuia	allon	U.D	•]
		iicabii		55		AW	G#(3 0		0.	57	4]								
	Ambie	nt Ter		ature							_	4 0	°C	~	+ 1	05	°C*1				
*	1 通電に	よる温	」]度上	昇分:	も含む																
	Includ	ina ter	rmina	l tem	perat	ure ris	e.														
	REV.	A	A 2	A	A	A	A	A	A	A											
	SHEET	1	2	3	4	5	A 6	7	8	9											
	SHEET		2 SE O	3 N PC 新規 RELE J200	4 C ON 見作成 EASE 2-23:	5 LY む	6	7	8 ITLE:	9 2.0r	mm F							製	品仕	禄書	
	SHEET	1	2 SE O F , 02/	3 N PC 新規 RELE J200	4 C ON 見作成 EASE 2-23: 4 N.Y	5 LY ED 34 ′ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS	9	MENT	CON	TAINS		RMAT	ION TI	HAT IS	製 SPRO		禄書	го
	SHEET	1 REVIS	2 SE O F ;02/ DI	3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF	4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT	5 LY ED 34 ′ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS IOLEX WRITT	9 2.0r DOCU INC. A			TAINS D NOT	S INFO BE U APPI	RMAT SED V ROVEI	ION TI VITHO	HAT IS DUT W	製 S PRO RITTE		· 様書	FO HON.
	SHEET A REV.	1 REVIS	2 SE O F ;02/ DI	3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF	4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT	5 LY D 34 /ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY	9 2.0r DOCU INC. A TEN	MENT ND SH	CON ⁻ IOULI IECKE BY:	TAINS D NOT	INFO BE U APPI	RMAT SED V ROVEI BY:	ION TI VITHO D	HAT IS DUT W DA			様書 ARY ⁻ RMISS	ΓΟ ION.
200	SHEET A REV. DESIG	1 REVIS	2 SE O F , 02/ DI ONTI	3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF	4 C ON 見作成 EASE 2-23 4 N.Y RIPT	5 LY D 34 /ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS IOLEX WRITT	9 2.0r DOCU INC. A TEN	MENT ND SH		TAINS D NOT	INFO BE U APPI	RMAT SED V ROVEI	ION TI VITHO D	HAT IS DUT W DA		品仕 PRIET EN PEI YR/M 2/03,	禄書 ARY ⁻ RMISS O/DA (14	FO HON.
C	SHEET A REV. DESIG	1 REVIS	2 SE O F '02/ DI ONTI	3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF ROL	4 C ON 見作成 2-23: 4 N.Y RIPT	5 LY D 34 /ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY	9 2.0r DOCU INC. A TEN	MENT ND SH	CON ⁻ IOULI IECKE BY:	TAINS D NOT	INFO BE U APPI	RMAT SED V ROVEI BY:	ION TI VITHO D	HAT IS DUT W DA FILE	製 PRO RITTE TE: 2002	品仕 PRIET N PEI YR/M 2/03, ME	·樣書 ARY ⁻ RMISS O/DA (14 S	ro ION. Y HEE
C	SHEET A REV. DESIG	1 REVIS GN CO J	2 SE O F '02/ DI ONTI	3 N PC 新規 RELE J2002 03/14 ESCF ROL	4 C ON 見作成 2-23: 4 N.Y RIPT	5 LY D 34 /ANO	6	7 T	8 ITLE: THIS IOLEX WRITT BY	9 2.0r DOCU INC. A TEN	MENT ND SH	CON ⁻ IOULI IECKE BY:	TAINS D NOT	INFO BE U APPI	RMAT SED V ROVEI BY:	ION TI VITHO D	HAT IS DUT W DA	製 PRO RITTE TE: 2002	品仕 PRIET N PEI YR/M 2/03, ME	·樣書 RARY ⁻ RMISS O/DA (14 S 1	ro Ion. Y





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

【4.性 能 PERFORMANCE】

<u>4-1. 電気的性能 Electrical Performance</u>

項番	項目	条件	規格	
均田	Items	Test Conditions	Requirements	
4-1-1	接 触 抵 抗 Contact Resistance	コネクタを嵌合させ、開放電圧 20mV 以下、 短絡電流 10mAにて測定する。 (JIS C5402 5.4) mated connectors,measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA. (JIS C5402 5.4)	20 milli ohms MAX.	
4-1-2	絶 縁 抵 抗 Insulation Resistance	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、 DC 500V を 印加し測定する。 (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 試験法 302) Connectors shall be mated and apply 500V DC between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.2/MIL-STD-202 Method 302)	1000 Meg ohms MIN.	
4-1-3	耐 電 圧 Dielectric Strength	コネクタを嵌合させ、隣接するターミナル間 及びターミナル、アース間に、 AC 500V(実効値)を1分間印加する。 (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 試験法 301) Connectors shall be mated and apply 500V AC (rms) for 1 minute between adjacent terminals or ground. (JIS C5402 5.1/MIL-STD-202 Method 301)	異状なきこと No breakdown	
4-1-4	圧着部接触抵抗 Contact Resistance on Crimped Portion	ターミナルに適合電線を圧着し、開放電圧 20mV 以下、短絡電流 10mA にて測定する。 Crimped the applicable wire on to the terminal, measure by dry circuit, 20mV MAX., 10mA.	5 milli ohms MAX.	

		REVISE ON PC ONLY	TITLE:		
			2.0mm PITCH WIRE TO BO	DARD CONNEC	CTOR
	Α	SEE SHEET 1 OF 9		製品	仕様書
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION		-
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WIT	HOUT WRITTEN PERI	MISSION.
DOC				FILE NAME	SHEET
	Р	S-51090-005		51090005.doc	2 OF 9
				EN-3	37-1(019)





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

<u>4-2. 機械的性能 Mechanical Performance</u>

西 平	項目	条 件	規格	
項番	Items	Test Conditions	Requirements	
4-2-1	挿入力及び抜去力 Insertion and Withdrawal Force	毎分25±3mmの速さで、挿入、抜去を行う。 Insert and withdraw connectors at the speed rate of 25±3mm/minute.	第 6 項 参 照 See para 6.	
		圧着されたターミナルを治具に固定し、電線を	AWG#22 39.2 N MIN. {4.0 kgf} MIN.	
	圧着部引張り強度	11日に毎分25±3mmの速さで引張る。 (JIS C5402 6.8)	AWG#24 29.4 N MIN. {3.0 kgf} MIN.	
4-2-2	Crimping Pull Out	Fixed crimped terminal, apply axial pull out force	AWG#26 19.6 N MIN. {2.0 kgf} MIN.	
	Force	on the wire at the speed rate of 25 ± 3 mm/minute.	AWG#28 9.8 N MIN. {1.0 kgf} MIN.	
		(JIS C5402 6.8)	AWG#30 4.9 N MIN. {0.5 kgf} MIN.	
4-2-3	ターミナル挿入力 Terminal Insertion Force	圧着されたターミナルをハウジングに挿入する。 Insert the crimped terminal into the housing.	9.8 N { 1.0kgf } MAX.	
4-2-4	ターミナル保持力 Terminal / Housing Retention Force	圧着されたターミナルをハウジングに装着し、電線 を軸方向に毎分25±3mmの速さで引張る。 Apply axial pull out force at the speed rate of 25±3mm/minute on the terminal assembled in the housing.	9.8 N { 1.0kgf } MIN.	
4-2-5	ピン保持力 Pin Retention Force	毎分 25±3mm の速さでピンを軸方向に押す。 Apply axial push force at the speed rate of 25±3mm/minute.	9.8 N { 1.0kgf } MIN.	

<u>4-3. その他 Environmental Performance and Others</u>

項番	項目	条	件	規	格
均 田	Items	Test Conc	litions	Re	quirements
4-3-1	繰返し挿抜 Repeated Insertion/ Withdrawal	1分間に 10回 以下の 抜去を 30回繰返す。 When mated up to 30 repeatedly by the rate 10 cycles/minute.	cycles	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.
4-3-2	温度上昇 Temperature Rise	コネクタを嵌合させ、 を通電し、コネクタの 測定する。(UL 498) Carrying rated crrent lo (UL 498)	温度上昇分を	温度上昇 Temperature Rise	30 °C MAX.

		REVISE ON PC ONLY	TITLE:		
			2.0mm PITCH WIRE TO BO	DARD CONNEC	CTOR
	Α	SEE SHEET 1 OF 9		製品	仕様書
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION		
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WIT	HOUT WRITTEN PERI	MISSION.
DOC		NUMBER		FILE NAME	SHEET
	Р	S-51090-005		51090005.doc	3 OF 9
				EN-:	37-1(019)





JAPANESE ENGLISH

項 Itomo	条 件 Toot Conditions	規	格 Suiromonto
nems	DC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm	外 観 Appearance	quirements 異状なきこと No Damage
耐振動性 Vibration	の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.
	in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)	瞬 断 Discontinuity	1 micro second MAX
	む互いに垂直な 6方向に 490m/s ²	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
耐衝撃性 Mechanical Shock	(JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s ² {50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes.	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.
	(JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)	瞬 断 Discontinuity	1 micro second MAX
耐熱性	コネクタを嵌合させ、105±2℃の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
Heat Resistance	(JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 105±2 [°] C,96 hours. (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108)	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.
耐寒性	コネクタを嵌合させ、-40±3℃の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
Cold Resistance	(JIS C0020) -40±3°C,96 hours. (JIS C0020)	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.
	Items 耐振動性 Vibration 耐衝撃性 Mechanical Shock 耐熱性 Heat Resistance	ItemsTest ConditionsDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を各 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude : 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)耐 衝 撃 性 Mechanical ShockDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 6方向に 490m/s² {50G} の衝撃を 各3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²{50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²{50G},3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 Method 213)耐 敷 性 Heat Resistanceコネクタを嵌合させ、105±2°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108) コネクタを嵌合させ、-40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0020) -40±3°C,96 hours.	ItemsTest ConditionsRefDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 3方向 に挿引割合 10~55~10 Hz/分 全振幅 1.5mm の振動を名 2時間 加える。 (MIL-STD-202 試験法 201) Amplitude 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10 Hz in 1 minute Duration : 2 hours in each X.Y.Z. axes (MIL-STD-202 Method 201)券 観 Appearance耐 衝 撃 性 Mechanical ShockDC 1mA 通電状態にて、嵌合軸を含 む互いに垂直な 6方向に 490m/s² (50G) の衝撃を 各 3回 加える。 (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213) 490m/s²(50G),3 strokes in each X.Y.Z. axes. (JIS C0041/MIL-STD-202 試験法 213)勝 断 Discontinuity耐 敷 性 Heat Resistanceコネクタを嵌合させ、105±2°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2 時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 試験法 108) 105±2°C,96 hours.外 観 Appearance耐 寒 性 Cold Resistanceコネクタを嵌合させ、40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0021/MIL-STD-202 method 108)外 観 Appearance耐 寒 性 Cold Resistanceコネクタを嵌合させ、40±3°C の 雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、 1~2時間 室温に放置する。 (JIS C0020) -40±3°C,96 hours.外 観 Appearance

			2.0mm PITCH WIRE TO BC	PITCH WIRE TO BOARD CONNEC				
	Α	SEE SHEET 1 OF 9		製品	仕様書			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION		-			
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITH	HOUT WRITTEN PERMISSION				
DOC				FILE NAME	SHEET			
	P	S-51090-005		51090005.doc	4 OF 9			
			•	EN-3	37-1(019)			





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

項番	項 目 Items	条 件 Test Conditions	規 Rec	格 quirements	
		コネクタを嵌合させ、60±2℃、 相対湿度 90~95%の雰囲気中に 96時間 放置後取り出し、1~2時間	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage	
4-3-7	耐湿性	室温に放置する。 (JIS C0022/MIL-STD-202 試験法 103) Temperature: 60±2℃	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.	
4-3-7	Humidity	Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 hours (JIS C0022/MIL-STD-202 Method 103)	耐 電 圧 Dielectric Strength	4-1-3項満足のこと Must meet 4-1-3	
			絶縁抵抗 Insulation Resistance	100 Meg ohms MIN.	
4-3-8	温度サイクル Temperature Cycling	コネクタを嵌合させ、-55℃ に 30分、+105℃ に 30分 これを 1 サイクル とし、5サイクル 繰返す。 但し、温度移行時間は 5分 以内と する。 試験後 1~2時間 室温に	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage	
		放置する。 (JIS C0025) 5 cycle of: a) -55℃ 30 minutes b) +105℃ 30 minutes (JIS C0025)	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.	
420	塩 水 噴 霧 Salt Spray	佐水 喑 霚	コネクタを嵌合させ、35±2℃ にて 5±1% 重量比の塩水を 48±4時間 噴霧し、試験後常温で水洗いした 後、室温で乾燥させる。	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage
4-3-9		(JIS C0023/MIL-STD-202 試験法 101) 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2 ℃ (JIS C0023/MII-STD-202 Method 101)	接触抵抗 Contact Resistance	40 milli ohms MAX.	
1_3_10	亜 硫 酸 ガ ス	コネクタを嵌合させ、40±2℃ にて 50±5ppm の亜硫酸ガス中に 24時間 放置する。	外 観 Appearance	異状なきこと No Damage	
4-3-10	SO ₂ gas			40 milli ohms MAX.	

		REVISE ON PC ONLY	TITLE:				
			2.0mm PITCH WIRE TO BO	DARD CONNEC	CTOR		
	Α	SEE SHEET 1 OF 9	製品仕様書				
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO				
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.				
DOC		NUMBER		FILE NAME	SHEET		
PS-51090-005				51090005.doc	5 OF 9		
				EN-:	37-1(019)		





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

項番	項目	条件 件	月月	格
項 田	Items	Test Conditions	Require	ments
4-3-11	半 田 付 け 性 Solderability	ターミナルまたはピンをフラックス に浸し、本体の取付け基準面より 1.2mm 迄、230±5℃の半田に 3±0.5秒 浸す。 Soldering Time: 3±0.5秒 Solder Temperture: 230±5℃	wetting are	浸漬面積の 75% 以上 % of immersed a must show no oids, pin holes
4-3-12	半 田 耐 熱 性 Resistance to Soldering Heat	(リフロー時) 第7項参照 (When refiowing) Refer to paragraph 7 (手半田時) 端子先端より 1.2mmの位置まで、 350±5℃ の半田ゴテにて 3±0.5秒加熱後 Soldering Time: 3±0.5 sec. Solder Temperature: 350±5℃ 1.2 mm from terminal tip.		子ガタ、割れ等 異状なきこと No Damage

【5. 外観形状、寸法及び材質 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS】

図面参照 Refer to the drawing.

	REVISE ON PC ONLY		TITLE:					
			2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR					
	Α	SEE SHEET 1 OF 9	製品仕様書					
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO					
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.					
DOCUMENT NUMBER				FILE NAME	SHEET			
PS-51090-005				51090005.doc	6 OF 9			
				EN-:	37-1(019)			





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

【6. 挿入力及び抜去力 INSERTION / WITHDRAWAL FORCE】

極数	単位	挿入 Inser	、力 (最大 [,] tion Force (N	-	抜去力 (最小值) Withdrawal Force(MIN.)			
No. of CKT	UNIT	初 回 1st	6 回目 6th	30回目 30th	初 回 1st	6 回目 6th	30回目 30th	
3	N	43.1	40.1	40.1	5.4	4.9	4.5	
	{kgf}	{4.40}	{4.10}	{4.10}	{0.55}	{0.50}	{0.45}	
4	N {kgf}			47.0 {4.80}	6.9 {0.70}	5.9 {0.60}	4.9 {0.50}	
5	N	58.8	53.9	53.9	7.9	6.4	5.4	
	{kgf}	{6.00}	{5.50}	{5.50}	{0.80}	{0.65}	{0.55}	
6	N	64.6	58.8	58.8	8.9	6.9	5.9	
	{kgf}	{6.60}	{6.00}	{6.00}	{0.90}	{0.70}	{0.60}	
7	N	70.5	63.7	63.7	9.8	7.4	6.4	
	{kgf}	{7.20}	{6.50}	{6.50}	{1.00}	{0.75}	{0.65}	
8	N	76.4	68.6	68.6	10.8	7.9	6.9	
	{kgf}	{7.80}	{7.00}	{7.00}	{1.10}	{0.80}	{0.70}	
10	N	88.2	78.4	78.4	12.8	8.9	7.9	
	{kgf}	{9.00}	{8.00}	{8.00}	{1.30}	{0.90}	{0.80}	
12	N	99.9	88.2	88.2	14.7	9.8	8.9	
	{kgf}	{10.2}	{9.00}	{9.00}	{1.50}	{1.00}	{0.90}	
13	N	105.8	93.1	93.1	15.7	10.3	9.4	
	{kgf}	{10.8}	{9.50}	{9.50}	{1.60}	{1.05}	{0.95}	
15	N	117.6	102.9	102.9	17.7	11.3	10.3	
	{kgf}	{12.0}	{10.5}	{10.5}	{1.80}	{1.15}	{1.05}	

		REVISE ON PC ONLY	TITLE:					
			2.0mm PITCH WIRE TO BOARD CONNECTOR					
	Α	SEE SHEET 1 OF 9		製品	仕様書			
			THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.					
	REV.	DESCRIPTION						
DOC		NUMBER		FILE NAME	SHEET			
PS-51090-005				51090005.doc	7 OF 9			
				EN-:	37-1(019)			

	molex	PRODUCT	SPECIFICATION	molex		LANGUAG JAPANES ENGLISH	E			
	【7.赤外線リフロー条件 INFRARED REFLOW CONDITION】									
	230℃以下(ピーク温度) 230℃ MAX. (PEAK TEMP.)									
		90秒 90 second (予熱:150℃J (Pre-heat 150℃	ds → 30 s 以下) (リ		200°C以上) Js (200°C MI	N.)				
	事前にリフロ OTE ; Please cheo	<u>TEMPE</u> (TEMPERAT 件に関しては、リ [・] 一評価の確認をお k the reflow solder	<u>温度条件グラフ</u> (温度は基板パターン面) <u>RATURE CONDITION G</u> URE ON BOARD PATTE フロー装置及び基板など(願い致します。 ing condition by your own by the soldering devices	ERN SIDE) こより条件が異; devices before	hand.	、				
	吏用上の注意事項	INSTRUCTION UF	PON USAGE]	, 1 .0.000103, 01	A 30 011.					
2.A 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	 1.コネクタの抜去は、右図の様に基板に対して垂直方向に 全ケーブルを同時に引き上げる様に行って下さい。 When the connector is withdraw, please withdraw all cables at the same time in the direction with vertical against the p.c board, as shown in the figure. AWG#2 8 及びAWG#3 0 を御使用時には、端子の 圧着引張り強度が低いので、電線を持っての抜去には、 注意願います。 									
p	lease take care at	WG#28 and AWG# bout withdraw holdin pull out force is low	ng them.	A COL						
	REVISE ON	PC ONLY	TITLE:				Τ			
	A SEE SI	HEET 1 OF 9	2.0mm PITCH			製品仕様書				
R	EV. DES	SCRIPTION	THIS DOCUMENT CONTA MOLEX INC. AND SHOULD N			-				
	ENT NUMBER PS-51090				FILE NAN					
					51090005.		9			

EN-37-1((019)
----------	-------





LANGUAGE

JAPANESE ENGLISH

REV.	REV. RECORD	DATE	EC NO.	WRITTEN BY :	CHECKED BY
A	RELEASED	'02/03/14	J2002-2334	N.YANO	S.AIHARA

		REVISE ON PC ONLY	TITLE:				
			2.0mm PITCH WIRE TO BC	DARD CONNEC	CTOR		
	Α	SEE SHEET 1 OF 9	製品仕様書 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO				
	REV.	DESCRIPTION	MOLEX INC. AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION.				
DOC				FILE NAME	SHEET		
PS-51090-005				51090005.doc	9 OF 9		
				EN-:	37-1(019)		

	10	9	8	7	6	5	4	З	2		1	/
F	トレ TR4	-HZ-2 IDE MARK.			回路番号 CCUIT NO.		4		(5.7)	•		F
E						 	3.25					E
D			B		E B			FIGURE OF TER	ナル装着状態図 MINAL WHEN ASS			D
c		↓		BSC. 2 0.45 BSC. 2 0.6 CCypy (PITCH)	-			32.9 32 30.9 30 28.9 28 26.9 26 24.9 24 22.9 22 20.9 20 18.9 18 16.9 16	28 5 26 - 24 - 22 - 20 - 18 - 16 - 14 -	1090-1500 - 1400 - 1300 - 1200 - 1000 - 0900 -0900 -0800 -0700	I5 I4 I3 I2 I1 I0 9 8 7	C
В		0 0 0 0 0 0 0			A	ENERAL TOLERANC	ES DIMENSION MM 0	14.9 14 12.9 12 10.9 10 8.9 8 6.9 6 C B ISTYLE SCALE	IO 8 6 4 2 5 A	-0600 -0500 -0400 -0300 1090-0200 ENG. NO.	6 5 4 3 2 * T CKT.	В
A	APPLICABLE TER 2. 嵌合相手:53324 MATES WITH 3. 材質:PBT,UL94V MATERIAL:PBT,U	MINAL 4-***0,53325- /-0	D372-8*00,59354- ***0, 53358-***0	8*** ,501708-0801	1/SED 10: 12005-3025 10: 12005-3025 10: 2005/ 10: 2	OVER 30 UNDER ±	DRAWN BY 0.2 M.FUJIKURA CHECKED BY 0.25 H.HIRAMOTO 0.3 APPROVED BY M.FUKUSHIMA MATERIAL NO. BLE SEE C	DATE '90/10/31 DATE '92/09/04 DATE '92/09/04 DATE DOCUMEN'	2.0 W/B CC MOLEX IN 1090-**00	ONN REC H	SG TED SHEET NO. 1 OF 1 TO MOLEX	A
	b_frame_A3_J_ME_S Rev. D 2004/04/02	9	8	7	6	5	4	З	2	EN-02J	A(021)	$\overline{\ }$