

Rits Connector SMT type

1. PURPOSE 目的

Define the packaging specification and packaging method of Rits Connector SMT type.

订定 Rits Connector SMT type 产品之包装规格及包装方式。

2. APPLICABLE PRODUCT 适用范围

Product Part No.	Description
0/1-1565994-3	PLUG CONNECTOR 3P BATTERY BLOCK
0/1-1565994-4	BBL Conn 5P 2mm Pitch Rece Assy

3. PACKAGING MATERIAL 包装材料

Package	Part No.	Description	Size(mm)	Usage	
				0/1-1565994-3	0/1-1565994-4
INNER	1-912093-1	EMBOSS TAPE	24W	6.6 MR/250	-
	1-912093-2	EMBOSS TAPE	24W	-	6.72 MR/200
	623128-2	PAPER REEL	330D-80D(HUB)-31.5W	1/250	1/200
	2-1533127-4	COVER TAPE	21.3W	7.895 MR/250	7.895 MR/200
	623865-4	INNER LABEL	102x51	1/250	1/200
MIDDLE	-	-	-	-	-
OUTER	2-1533040-7	BOX	380X380X200	1/1500	1/1200
	623897-6	Paper Cushion	-	4/1500	4/1200
	8-912066-8	AIR CAP	1250X385X8	2/1500	2/1200
	623865-5	OUTER LABEL	165x102	1/1500	1/1200

	Inner	Middle	Outer
LABEL	623865-4	-	623865-5
SEALING	Tape	-	Tape

DR	CHK	APVD
Sam Wu	Dike Li	Ansin Yang

4. PACKAGING QUANTITY 包装数量

TYPE	Inner	Middle	Outer
0/1-1565994-3	250 pcs/reel	-	250X6=1500 pcs/box
0/1-1565994-4	200 pcs/reel	-	200X6=1200 pcs/box

5. PACKING METHOD 包装方法

5.1. Place one plastic reel on machine.

将一个塑料盘安装在收料器上。

5.2. Reel one circle of cover tape & 300 mm pocket of empty carrier sealed with cover tape onto reel core.

在卷盘的中心先卷一圈胶布，然后再空卷至少300mm(约40个空槽位)的编带和胶布。

5.3. Inner packaging specification will be fixed based on action packing machine's operation.

内包装的方法依照机器的运作来操作。

注：1、当达到包装数量，再让其空走完剩余的编带和胶布，但至少不得少于300mm(约40个空槽位)，然后再绕一圈胶布。

2、包装方法(产品放入Carrier Tape 的方向及包好后产品引出的方向)请严格参照成品图纸。

5.4. Stick the end of cover tape.

用皱纹纸贴住胶布末端(注：在皱纹纸的尾端反贴大约长10mm)。

5.5. Take off the reel.

取下卷盘放好。

5.6. Place an inner label on the reel full of products.

在卷盘一侧(以产品拉出时朝向操作员的一侧)贴一内标签。

5.7. Set up a box and secure bottom flaps with tape.

折叠好一包装箱，并用胶带封住箱的底部。

5.8. Set up and seal paper cushion with tape and put four paper cushiones in the coner of box.

折叠并用胶带贴好纸护角，将纸护角置于箱内四角处。

5.9. Wrap 6 reels of product with two pieces of air cap (8-912066-8) and place it into the box.

用两块气泡垫(8-912066-8)十字交叉地将6卷产品裹包好，然后放入箱中，气泡朝外。

注：贴有标签的一面朝上。

5. PACKING METHOD 包装方法

5.10. Seal the box with tape. And place product identification label in "product id" marked on box.

用胶带封箱，在箱外印有“PRODUCT ID”标识处贴上外标签。

包装图式如下：

