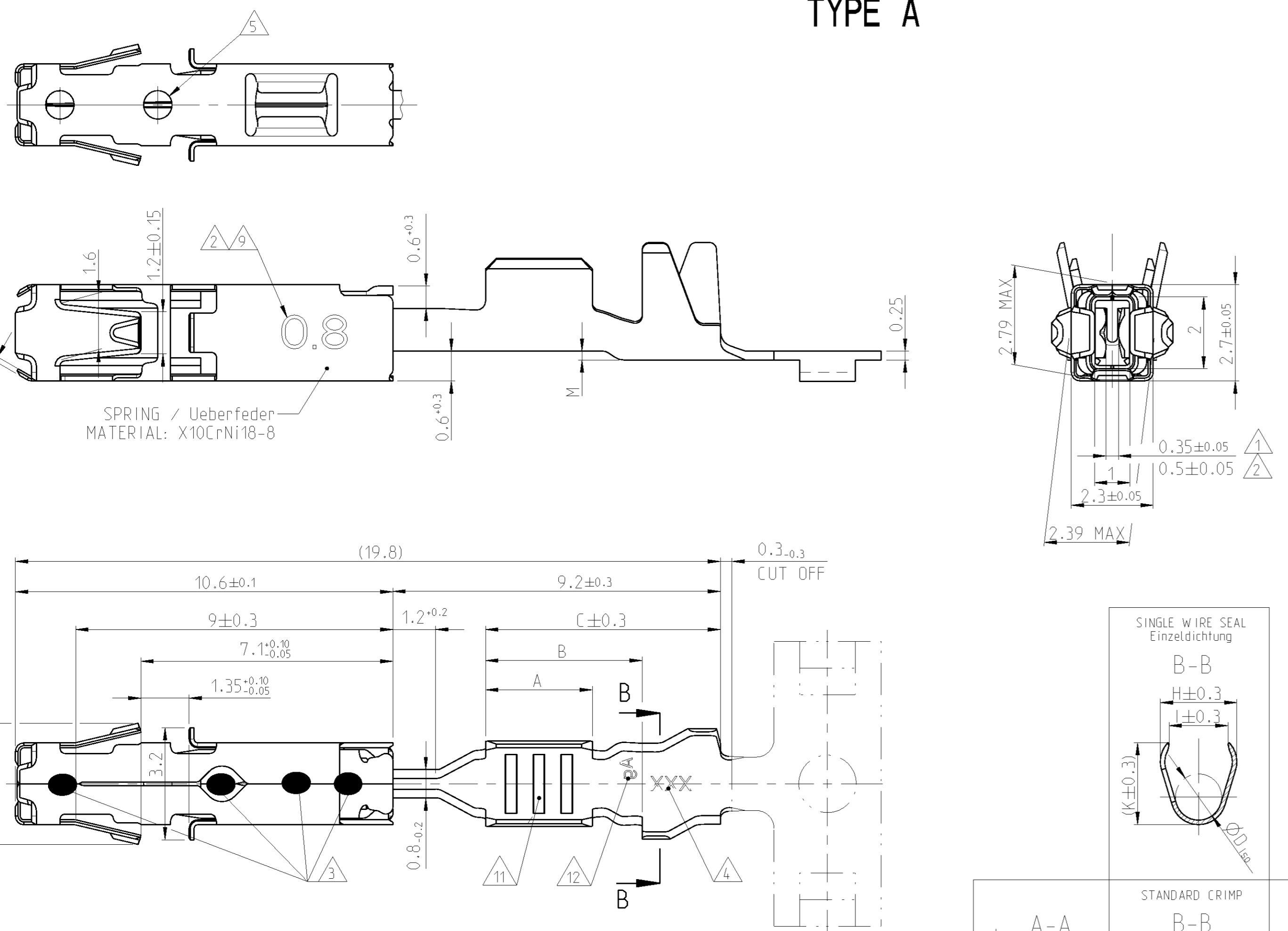
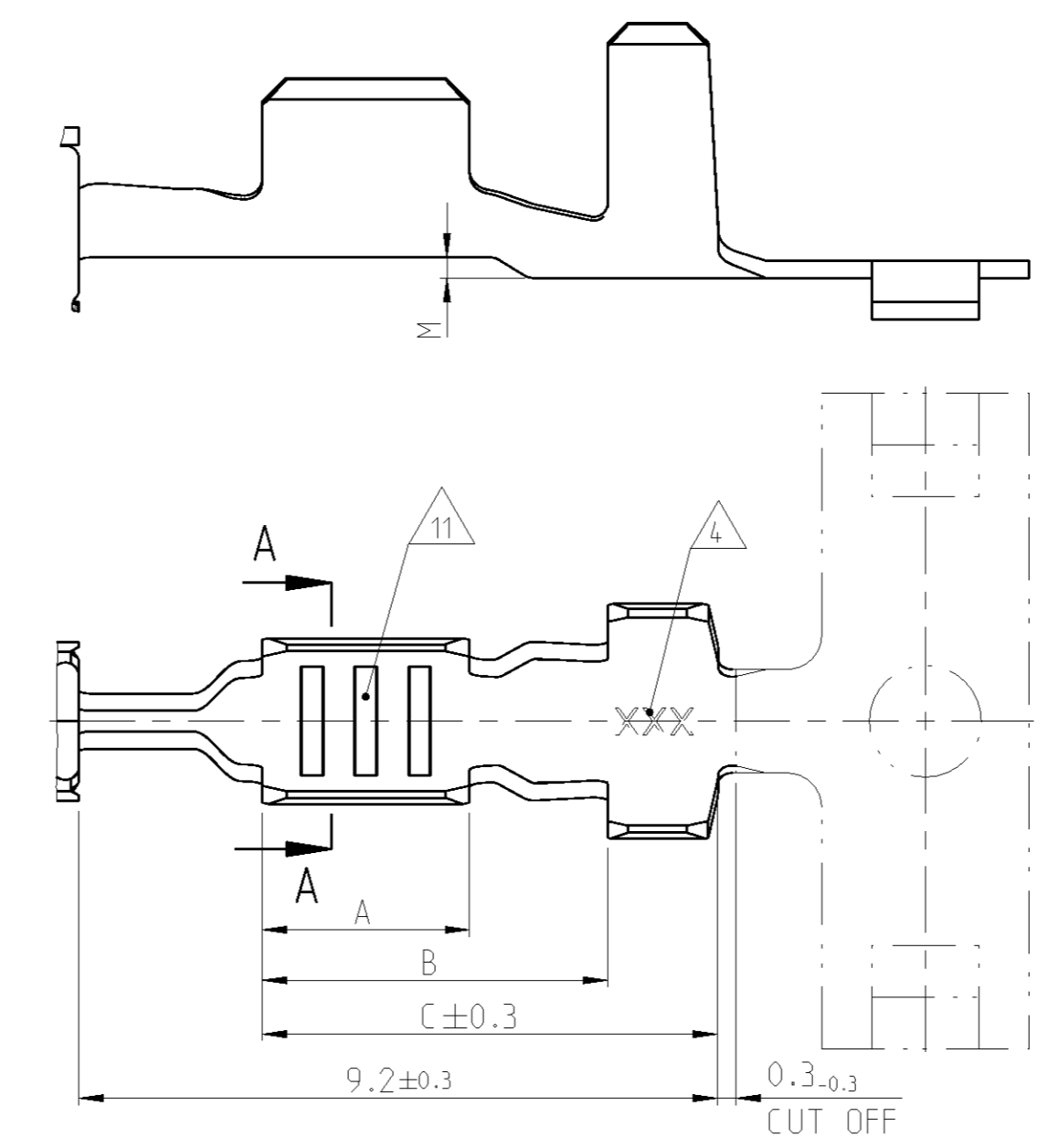


LOC	DIST	REV	DATE	BY	CHK	APPV
A1	-	1	14FEB2011	Mair	Bleic	
B13		2	29APR2011	RK	HMR	
B14		3	30JAN2012	Kirs	Mair	
B15		4	12MAR2013	Kirs	Mair	

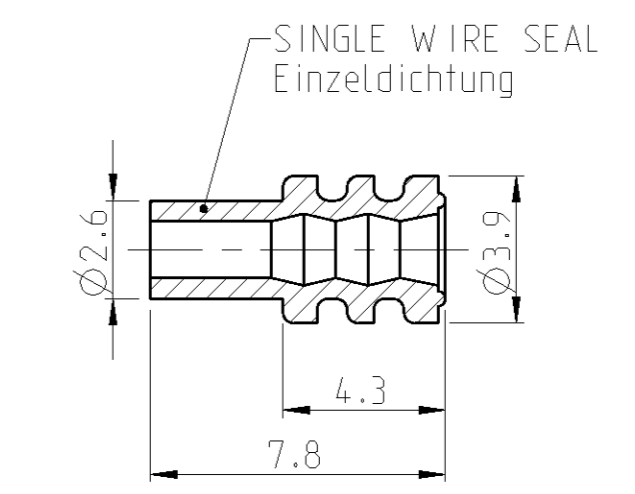
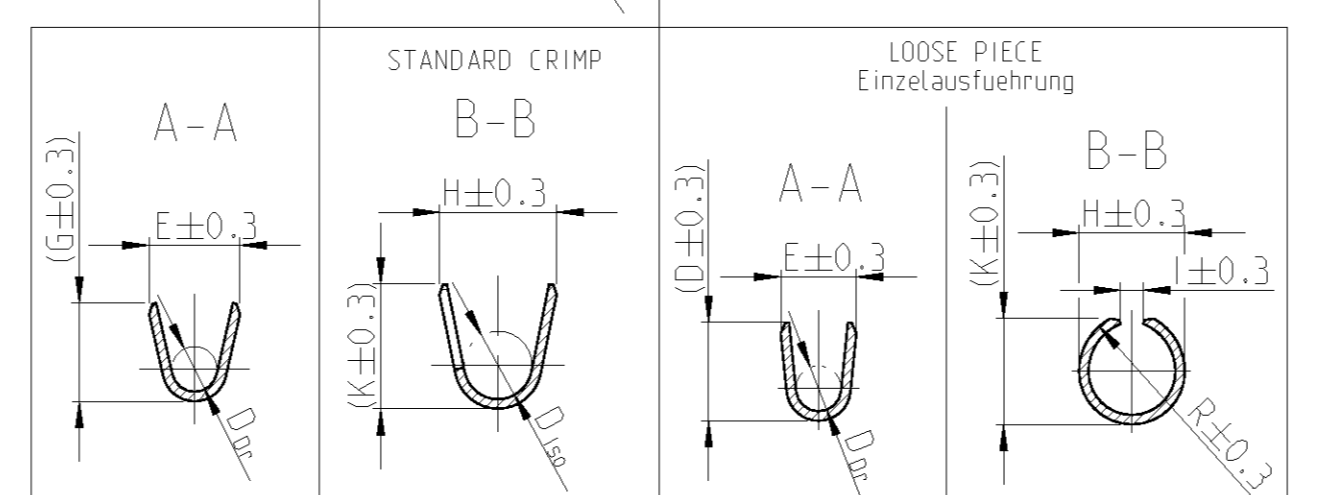
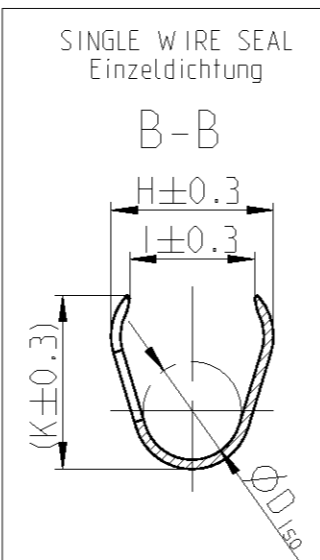
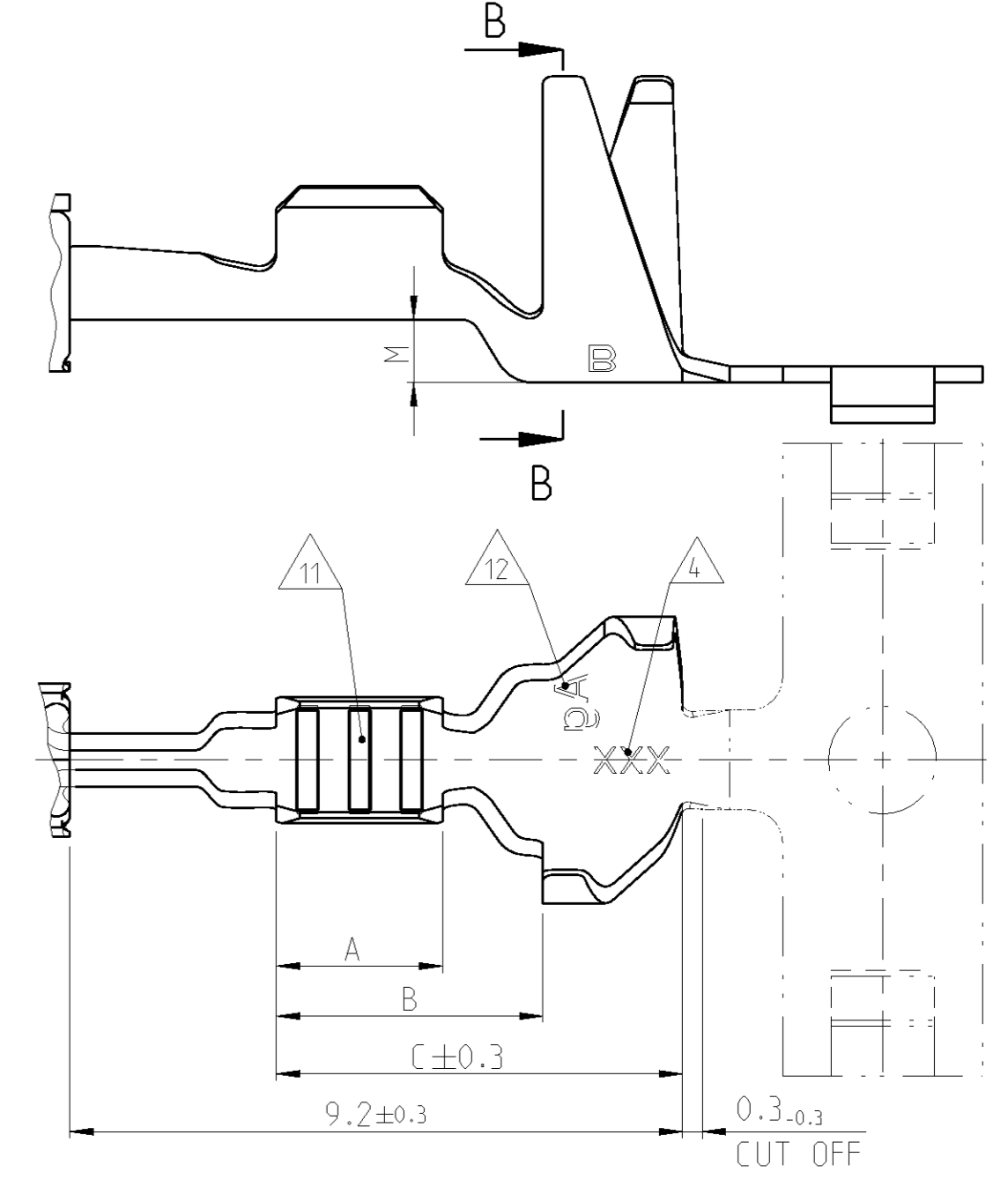
TYPE A



TYPE B



SINGLE WIRE SEALING SYSTEM



ORDER NO. Bestell-Nr.	INSULATION DIA Isolations Ø	COLOUR Farbe
964972-1	1,9...2,4	YELLOW gelb
963530-1	1,4...1,9	GREY grau
964971-1	1,2...1,6	RED rot
1718705-1	0,9...1,2	GREEN gruen

REV.	ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	ORDER NO. Bestell-Nr.	TO BE USED ON TAB	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm²)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	TYPE
	1718558-1	B	1718559-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,0 B = 4,5 C = 6,6	E = 2,7 G = (2,9) D _{Dr} = 1,4	H = 4,5 I = 3,6 K = (4,9) D _{iso} = 2,9 M = 0,9	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	SINGLE WIRE SEALING SYSTEM Einzelabdichtungssystem
	1418884-3	B	1418885-3	1	1.0...1.5	2.2...2.4	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert						
	1418884-1	B	1418885-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1534162-1	B	1534163-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1-1241380-2	B	-				CuNiSi	10 PRESILVER vorversilbert	A = 3,0 B = 4,5 C = 6,6	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 4,3 I = 3,3 K = (4,8) D _{iso} = 2,7 M = 0,9	E = 2,0 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 3,6 I = 1,4 K = (4,4) R = 2,1 M = 0,9	
	1241380-3	B	1241381-3	1	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert						
	1241380-2	B	1241381-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1241380-1	B	1241381-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1564324-3	B	1564325-3	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert		E = 1,9 G = (2,0) D _{Dr} = 0,75	H = 4,3 I = 3,3 K = (4,8) D _{iso} = 2,6 M = 0,9	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	
	1564324-2	B	1564325-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1564324-1	B	1564325-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1534160-1	B	1534161-1	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2,5 B = 4,0 C = 6,1	E = 1,8 G = (1,7) D _{Dr} = 0,75	H = 3,6 I = 1,4 K = (4,2) R = 2,1 M = 0,9	E = 1,4 G = (1,8) D _{Dr} = 0,75	H = 3,6 I = 1,4 K = (4,2) R = 2,1 M = 0,9	
	1241378-3	B	1241379-3	13			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert						
	1241378-2	B	1241379-2	13			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert						
	1241378-1	B	1241379-1	13			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1241376-2	B	1241377-2	1	0.5...1.0	MAX. 2 x 1,6	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,0 B = 5,0 C = 6,6	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 3,4 K = (3,7) D _{iso} = 1,8 M = 0,3	E = 2,0 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 2,8 ; I = 0,6 K = (3,35) ; R = 1,6 M = 0,3	
	1418410-1	B	1418411-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3,2 B = 4,4 C = 6,6	E = 2,7 G = (2,9) D _{Dr} = 1,4	H = 3,9 K = (3,9) D _{iso} = 1,9 M = 0,2	E = 2,7 G = (3,0) D _{Dr} = 1,4	H = 3,0 ; I = 0,65 K = (3,35) ; R = 1,9 M = 0,3	
	1534334-1	B	1534335-1	1	1.5	2.2...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1418408-1	B	1418409-1	2			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1241374-3	B	1241375-3	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert	A = 3,0 B = 4,4 C = 6,6	E = 2,4 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 3,1 K = (3,3) D _{iso} = 1,8 M = 0,2	E = 2,0 G = (2,6) D _{Dr} = 1,2	H = 2,8 I = 0,6 K = (2,8) R = 1,6 M = 0,2	
	1241374-2	B	1241375-2	1	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	PRESILVER vorversilbert						
	1241374-1	B	1241375-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1564980-2	B	1564981-2	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt		E = 1,9 G = (2,0) D _{Dr} = 0,75	H = 2,3 K = (2,3) D _{iso} = 1,1 M = 0	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	SEE STRIP PARTS siehe Bandware	
	1564980-1	B	1564981-1	1			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2,5 B = 3,7 C = 5,7	E = 1,8 G = (1,7) D _{Dr} = 0,75	H = 2,3 K = (2,3) D _{iso} = 1,1 M = 0	E = 1,4 G = (1,8) D _{Dr} = 0,75	H = 2,0 ; I = 0,5 K = (2,0) ; R = 1,2 M = 0	
	1241372-2	B	1241373-2	13	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						
	1241372-1	B	1241373-1	13			CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt						

ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	ORDER NO. Bestell-Nr.	TO BE USED ON TAB	WIRE RANGE Drahtgroessen- bereich (mm²)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp
Strip Bandware		LOOSE PIECE Einzelab- fuhrung	Geeignet fuer Flachstecker									

Bemerkungen NOTES

- 1 Geeignet fuer Flachstecker
TO BE USED ON TAB
1,5^{+0,2}_{-0,1} x 0,6^{+0,07}_{-0,03}
- 2 Geeignet fuer Flachstecker
TO BE USED ON TAB
1,5^{+0,2}_{-0,1} x 0,8±0,03
- 3 Laserschweissung
LASERWELDED
- 4 Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand
DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
- 5 Min. 0,8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;
min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.
Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
MIN. 0,8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1,3µm NICKELPLATE;
MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA.
AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
- 6 Fuer Doppel- und Einzelcrimp
FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
- 7 Auswahl der Einzelabdichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser
SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
- 8 Zulaessige Strombelastbarkeit siehe Drahtgrosse
CURRENT CARRYING CAPABILITY SEE WIRE CROSS SECTION 1mm²
- 9 Kennzeichnung fuer besonderes Oeffnungsmass und Tab-Abmessung 0,8mm.
SIGNED FOR SPECIAL GAPSIZE AND TAB DIMENSION 0,8mm.
- 10 1,27µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1,3µm Nickelueberzug;
min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich.
Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
- 11 Unterschiedliche Ausfuehrung und Anzahl der Ritzen moeglich
DIFFERENT FORM AND NUMBER OF THE SERRATION POSSIBLE
- 12 Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich
MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATING IN CONTACT AREA
- 13 1241372 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564980
1241378 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564324
1241378 SUPERSEDED BY PN 1564324.
- 14 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 27AUG2004
 DR: R. Liebing
 CHK: A. Mairoser
 APPV: M. Bleicher
 DATE: 30JAN2012

TE Connectivity

AMP MCP 1.5K
 PRODUCT GROUP DRAWING

NOT the LATEST REVISION

Customer Drawing