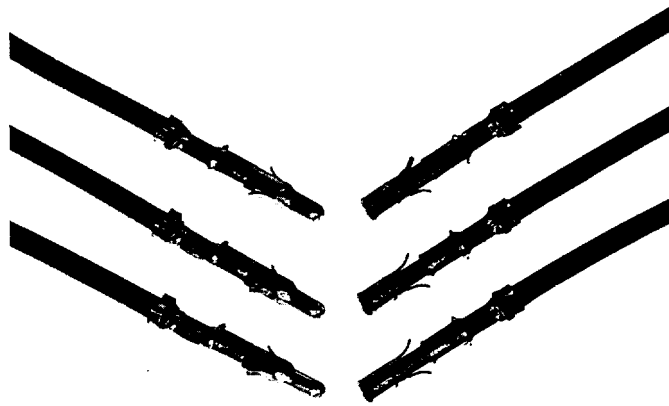


**Stifte und Buchsen
- Standardausführung -**

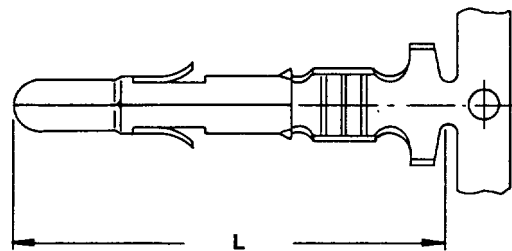
Bei Polzahlen ≥ 6 wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkräfte zu reduzieren.



**Pins and Sockets
- Standard Version -**

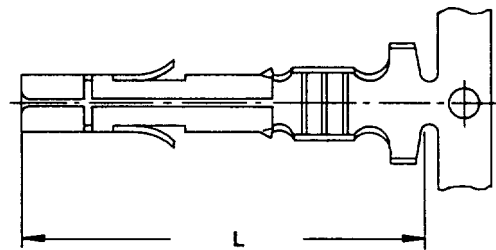
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions ≥ 6 to reduce mating force.

Stift



Pin

Buchse



Socket

| Leiterquerschnittsbereich Wire Size Range | | Isolierdurchmesser Insulation Diameter (mm) max. | L (mm) | | Material und Oberfläche Material and Finish | Bestell-Nummern/Part Numbers | | | | |
|--|-------|--|--------------|------------------|--|------------------------------|-----------|---------------------------------|----------|------------------------|
| mm ² | AWG | | Stift Pin | Buchse Socket | | Bandausführung Strip Form | | Einzelausführung Loose-Piece | | Handzange Hand Tool |
| | | | | | Stift/Pin | Buchse/Socket | Stift/Pin | Buchse/Socket | | |
| 0,05-0,15 | 30-26 | 1,4 | 20,1 | 19,3 | CuZn, verzinkt/Brass, tin plated | 350924-1 | 350925-1 | - | - | 90277-1 |
| | | | | | CuZn, verzinkt/Brass tin plated | 926885-1 | 926884-1 | 926896-1 | 926895-1 | |
| 0,2-0,8 | 24-18 | 2,5 | 20,1 | 19,3 | CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated | 926885-3 | 926884-3 | 926896-3 | 926895-3 | 654148-1 |
| | | | | | CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated | 926885-6 | 926884-6 | 926896-6 | 926895-6 | |
| | | | | | CuZn, vergoldet/Brass, gold plated | 926885-7 | 926884-7 | 926896-7 | 926895-7 | |
| | | | | | CuZn, verzinkt/Brass, tin plated | 926883-1 | 926882-1 | 926894-1 | 926893-1 | |
| 0,5-2,1 | 20-14 | 3,3 | 20,1 | 19,3 | CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated | 926883-3 | 926882-3 | 926894-3 | 926893-3 | 654149-1 |
| | | | | | CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated | 926883-6 | 926882-6 | 926894-6 | 926893-6 | |
| | | | | | CuZn, vergoldet/Brass, gold plated | 926883-7 | 926882-7 | 926894-7 | 926893-7 | |
| | | | | | CuZn, verzinkt/Brass, tin plated | 926868-1 | 926869-1 | 926900-1 | 926901-1 | |
| 1,5-2,5 | 16-13 | 5,1 | 20,6 | 19,8 | CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated | 926868-3 | 926869-3 | 926900-3 | 926901-3 | 90299-1* |
| | | | | | CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated | 926868-6 | 926869-6 | 926900-6 | 926901-6 | |
| | | | | | CuZn, vergoldet/Brass, gold plated | 926868-7 | 926869-7 | 926900-7 | 926901-7 | |
| 3,3-5,1 | 12-10 | 5,1*** | 20,6 | 19,8 | CuZn, verzinkt/Brass, tin plated | 350922-3 | 350923-3 | 640309-3 | 640310-3 | 69710-1** |
| | | | | | CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated | 350922-6 | 350923-6 | 640309-6 | 640310-6 | |

Preßköpfe:
 Best.-Nr. **658053-1** 0,2-0,8 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **658054-1** 0,5-2,0 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best.-Nr. **656160-1**
 Best.-Nr. **656130-1** 0,2-0,8 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**
 Best.-Nr. **656131-1** 0,5-2,0 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best.-Nr. **656055-1**
Kontakt-Einsatzwerkzeug: Best.-Nr. **455830-1**
Kontakt-Ausdrückwerkzeug: Best.-Nr. **876047-1**
Ersatzröhrchen dazu: Best.-Nr. **873716-1**

* Handzange: Best.-Nr. **90299-1**
 ** Handzange: Best.-Nr. **69710-1**
 Matrize: Best.-Nr. **90367-1** (separat bestellen)
 *** Keine Isolierfassung, max. Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben.

Crimping Head:
 Part No. **658053-1**, 0,2-0,8 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**
 Part No. **658054-1**, 0,5-2,0 mm² for electrical press, Part No. **656160-1**
 Part No. **656130-1**, 0,2-0,8 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**
 Part No. **656131-1**, 0,5-2,0 mm² for pneumatic tool, Part No. **656055-1**
Contact Insertion Tool: Part No. **455830-1**
Contact Extraction Tool: Part No. **876047-1** * * * 589-858
Spare Tube: Part No. **873716-1**

* Hand Tool: Part No. **90299-1**
 ** Hand Tool: Part No. **69710-1**
 Die: Part No. **90367-1** (separate order)
 *** No insulation barrel. Max. insulation diameter limited by housing.