

	6	30	36.2	38	39.9	41	34.2	10.0g	21
	5	25	31.2	33	34.9	36	29.2	8.8g	18
	4	20	26.2	28	29.9	31	15.5	7.7g	15
	3	15	21.2	23	24.9	26	10.5	6.6g	12
	2	10	16.2	18	19.9	21	5.5	5.4g	9
	1	5	11.2	13	14.9	16	4.5	4.2g	6
M1:1	n	b	c ^{+0.1 -0.3}	d ^{+0.4 -0.3}	e ^{+0.2 -0.5}	f	g±0.25	WEIGHT Gewicht	NUMBER OF WAYS Polzahl

PRE-LOCKED AND FINAL POSITION
Vorrast- und Endraststellung

SLIDING DISTANCE: 1mm
Verschiebeweg. 1mm

PRE-LOCKED POSITION
Vorraststellung

SCALE
Maßstab 5:1

FINAL POSITION
Endraststellung

SECTION A-A Schnitt 5:1
15-21POS. ONLY!!
nur bei 15-21pol!!

DETAIL Einzelheit: X

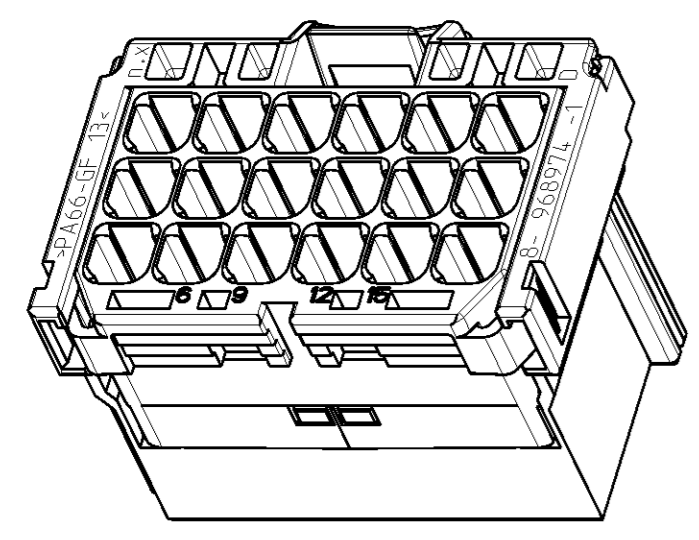
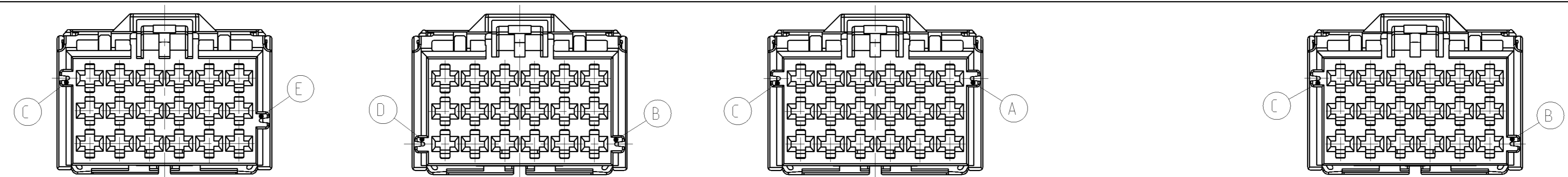
DETAIL Einzelheit: Y

DETAIL Einzelheit: Z

NOTES
Bemerkungen

- 1 MATING CONNECTOR FOR AMP MCP 2.8 HOUSING SEE DRAWINGS 1355072 (TAB HOUSINGS), 966140 (TAB HEADER), 114-18085-025 (INTERFACE-DRAWING)
Gegenstecker fuer AMP MCP 2.8 Gehaeuse siehe Zeichnungen 1355072 (Flachstecker-Gehaeuse) 966140 (Messerleisten), 114-18085-025 (Ausfuhrungsvorschrift)
- 2 CAVITIES MATING WITH AMP MCP 2.8 CONTACTS (WITHOUT SWS, MAX. WIRE SIZE: 2.5mm² FLR) - SEE PRODUCT GROUP DRAWING: 1355036
Kontaktkammern passend fuer AMP MCP 2.8 Kontakte (ohne EDS, max. Leitungsquerschnitt: 2.5mm² FLR) - siehe Produktgruppenzeichnung : 1355036
- 3 DESIGN DEPENDS ON NUMBER OF WAYS
Aussehen je nach Polzahl unterschiedlich
- 4 WARPAGE TO ... PERMITTED
Verzug bis ... zulassung
- 5 MOULD CAVITY-MARKING = X
SERIAL MOULD-NUMBER = n. (if n>1 only)
Nestmarkierung = X
Serienwerkzeug-Nr. = n (nur wenn n>1)
- 6 MATERIAL-MARKING ACC. TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach
- 7 CAVITY-MARKING
Kammerbezeichnung
- 8 THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Aenderungszustand des Werkzeuges
- 9 TE PARTNUMBER
TE Bestell-Nr. Teil
- 10 WARPAGE TO 11.3 PERMITTED
Verzug bis 11.3 zulassung
- 11 PRODUCTION-DATE
Produktionsdatum
- 12 PACKAGING: BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX - INDICATED BY PRE-DASH-NO.s 8-, 7-, 6-, 5-; THESE PRE-DASH-NO.s ARE ON PART NOW:
Verpackung: Schuetttgut in Versandkarton - gekennzeichnet durch Vorstrichzahlen 8-, 7-, 6-, 5-; diese Vorstrichzahlen sind jetzt auch am Teil!
- 13 MALFUNCTION CAUSED BY LACQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionbeeintraechtigung durch Lackieren liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
- 14

8-968974-1 AS SHOWN IN PRE-LOCKED POSITION wie gezeichnet in Vorraststellung



3D-MODEL (18POS.; CODING A)
2:1

CODING / Kodierung D RIB / Rippe: C-E		CODING / Kodierung C RIB / Rippe: B-D		CODING / Kodierung B RIB / Rippe: A-C		CODING / Kodierung A RIB / Rippe: B-C				MECHAN. CODING mechan. Kodierung								
	5-968975-1	D	CLARET VIOLET Bordeauviolett		6-968975-1	D	NATURE natur	8-968975-2	D	GREY grau	8-968975-1	D	BROWN braun	1	AMP MCP 2.8 HOUSING AMP MCP 2.8 Gehaeuse	21	POS. polig	
	5-968974-1	D				6-968974-1		D	-	-	-	8-968974-1	D	GREY grau	1		18	POS. polig
	5-968973-1	D				6-968973-1		D				8-968973-2	D	GREY grau	1		15	POS. polig
	5-968972-1	D				6-968972-1		D				8-968972-2	D	GREY grau	1		12	POS. polig
	5-968971-1	D				6-968971-1		D				8-968971-2	D	GREY grau	1		9	POS. polig
	5-968970-1	D				6-968970-1		D				8-968970-2	D	GREY grau	1		6	POS. polig
CUSTOMER PART NO. Kunden-Teile-Nr.	△ TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV	COLOR Farbe	CUSTOMER PART NO. Kunden-Teile-Nr.	△ TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV	COLOR Farbe	CUSTOMER PART NO. Kunden-Teile-Nr.	△ TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV	COLOR Farbe	CUSTOMER PART NO. Kunden-Teile-Nr.	△ TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV	COLOR Farbe	POS.	DESCRIPTION Benennung Einzelteil	MATERIAL werkstoff

VIEW W
Ansicht W

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. SWN
JR. Huebner 19JAN1998
CHK
J. Hass 19JAN1998

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: % DIN 9137 - 10	NAME PRODUCT GROUP DRAWING FOR: AMP MCP 2.8 HSG. 6-21POS. WITH SECONDARY LOCKING DEVICE Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: AMP MCP 2.8 Gehaeuse. 6-21polig mit zweiter Kontaktsicherung	SCALE Customer Drawing
-------------------	--	--	---------------------------

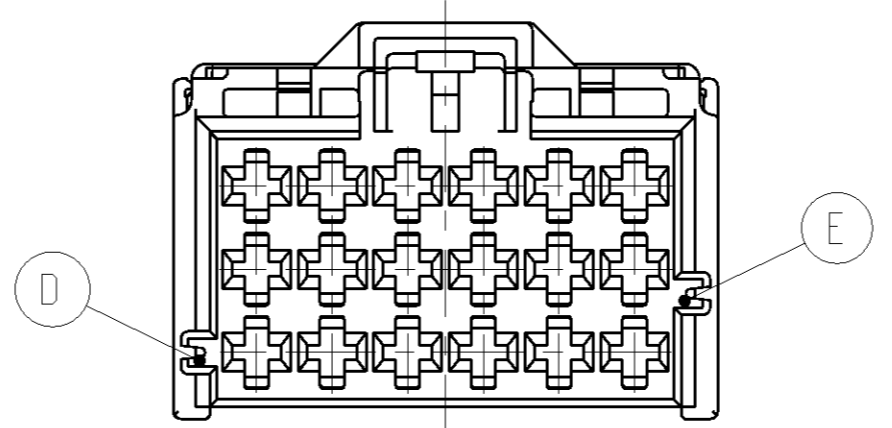
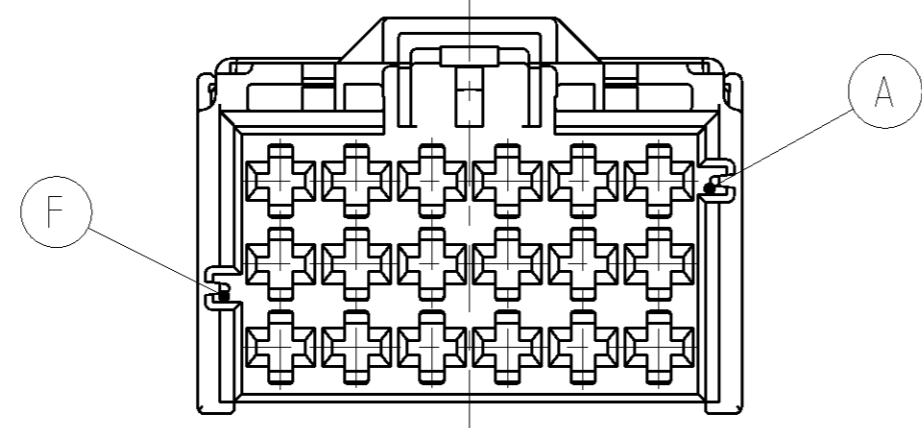
TE Connectivity

SIZE: A1 00779 C=1355073

RESTRICTED TO: 1 of 2 REV: D5

MATED WITH / passend zu		PROJEKT NR. A97-52046	LOC A1	DIST -	REVISIONS			
F.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD			
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-			
					REV_055_4			

ADDITIONAL CODINGS / Zusätzliche Kodierungen



CODING / Kodierung F			MECHANICAL CODING: mechanische Kodierung:	DESCRIPTION Benennung Einzelteil	MATERIAL Werkstoff Symbol
RIBS / Nuten: A-F					
③	9-968975-2	④ D	21 POS. pol.	PA66-GF13	
③	9-968974-2	④ D	18 POS. pol.		
			15 POS. pol.		
③	9-968972-2	④ D	12 POS. pol.		
			9 POS. pol.		
③	9-968970-2	④ D	6 POS. pol.		
CUSTOMER PART NUMBER Kunden-Einzel- teil-Nummer	TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.			

CODING / Kodierung E			MECHANICAL CODING: mechanische Kodierung:	DESCRIPTION Benennung Einzelteil	MATERIAL Werkstoff Symbol
RIBS / Nuten: E-D					
③	4-968975-1	④ D	21 POS. pol.	PA66-GF13	
③	4-968974-1	④ D	18 POS. pol.		
			15 POS. pol.		
③	4-968972-1	④ D	12 POS. pol.		
			9 POS. pol.		
③	4-968970-1	④ D	6 POS. pol.		
CUSTOMER PART NUMBER Kunden-Einzel- teil-Nummer	TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN R. Huebner	19JAN1998	STE TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK J. Hass	19JAN1998	
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: h, H: 0.050 - 0.100	APVD M. Reicher	18JAN2008	NAME PRODUCT GROUP DRAWING FOR: AMP MCP 2.8 HSG. 6-21POS. WITH SECONDARY LOCKING DEVICE Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: AMP MCP 2.8 Gehaeuse. 6-21polig mit zweiter Kontaktsicherung
	0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 30°	FINISH SEE PARTS LIST	WEIGHT SEE TABLE	
MATERIAL SEE PARTS LIST	Customer Drawing	SCALE 2:1	SHEET 2 OF 2	RESTRICTED TO REV 05