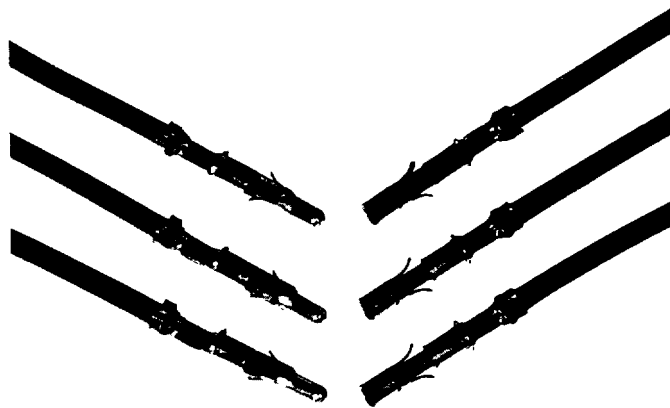


285-389 TO 285-419

**Stifte und Buchsen
- Standardausführung -**

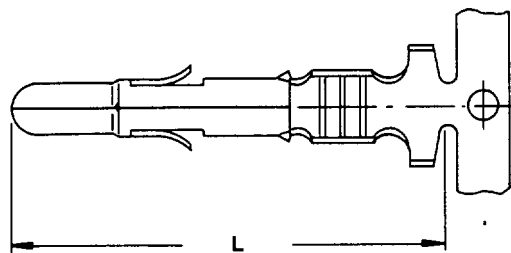
Bei Polzahlen ≥ 6 wird die Verwendung von geschlitzten Stiften (Seite 6-4) empfohlen, um die Steck- und Ziehkraft zu reduzieren



**Pins and Sockets
- Standard Version -**

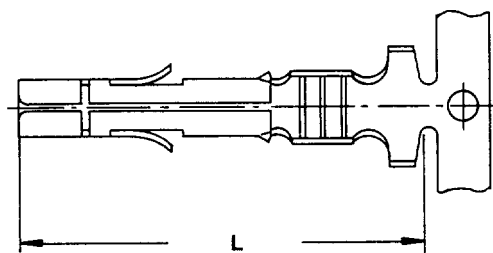
AMP recommends split pins with housings (page 6-4) having positions ≥ 6 to reduce mating force

Stift



Pin

Buchse



Socket

Leiterquer- schnittsbereich Wire Size Range		Isolier- durchmesser Insulation Diameter (mm) max.	L (mm)		Material und Oberfläche Material and Finish	Bestell-Nummern/Part Numbers				
mm ²	AWG	Stift Pin	Buchse Socket	Bandausführung Strip Form		Einzelausführung Loose-Piece		Handzange Hand Tool		
				Stift/Pin		Buchse/Socket	Stift/Pin		Buchse/Socket	
0,05-0,15	30-26	1,4	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350924-1	350925-1	-	-	90277-1
0,2-0,8	24-18	2,5	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass tin plated	926885-1	926884-1	926896-1	926895-1	654148-1
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926885-3	926884-3	926896-3	926895-3	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926885-6	926884-6	926896-6	926895-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926885-7	926884-7	926896-7	926895-7	
0,5-2,1	20-14	3,3	20,1	19,3	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926883-1	926882-1	926894-1	926893-1	654149-1
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926883-3	926882-3	926894-3	926893-3	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926883-6	926882-6	926894-6	926893-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926883-7	926882-7	926894-7	926893-7	
1,5-2,5	16-13	5,1	20,6	19,8	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	926868-1	926869-1	926900-1	926901-1	90299-2*
					CuSn, verzinkt/Phosphor Bronze, tin plated	926868-3	926869-3	926900-3	926901-3	
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	926868-6	926869-6	926900-6	926901-6	
					CuZn, vergoldet/Brass, gold plated	926868-7	926869-7	926900-7	926901-7	
3,3-5,1	12-10	5,1***	20,6	19,8	CuZn, verzinkt/Brass, tin plated	350922-3	350923-3	640309-3	640310-3	69710-1**
					CuSn, vergoldet/Phosphor Bronze, gold plated	350922-6	350923-6	640309-6	640310-6	

Preßköpfe.

Best-Nr **658053-1** 0,2-0,8 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best-Nr **656160-1**
 Best-Nr **658054-1** 0,5-2,0 mm² für elektrisches Crimpgerät, Best-Nr **656160-1**
 Best-Nr **656130-1** 0,2-0,8 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best-Nr **656055-1**
 Best-Nr **656131-1** 0,5-2,0 mm² für pneumatisches Werkzeug, Best-Nr **656055-1**
Kontakt-Einsetzwerkzeug: Best-Nr **455830-1**
Kontakt-Ausdrückwerkzeug: Best-Nr **876047-1**
Ersatzröhrchen dazu: Best-Nr **873716-1**

* **Handzange.** Best-Nr **90299-2**
 ** **Handzange.** Best-Nr **69710-1**
Matrize. **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separat bestellen)
 *** Keine Isolierfassung, max Isolierdurchmesser ist durch Gehäuse gegeben

Crimping Head:

Part No **658053-1**, 0,2-0,8 mm² for electrical press, Part No **656160-1**
 Part No **658054-1**, 0,5-2,0 mm² for electrical press, Part No **656160-1**
 Part No **656130-1**, 0,2-0,8 mm² for pneumatic tool, Part No **656055-1**
 Part No **656131-1**, 0,5-2,0 mm² for pneumatic tool, Part No **656055-1**
Contact Insertion Tool: Part No **455830-1**
Contact Extraction Tool: Part No **876047-1**
Spare Tube: Part No **873716-1**

* **Hand Tool:** Part No **90299-2**
 ** **Hand Tool:** Part No **69710-1**
Die. **58380-1 (AWG 12), 58380-2 (AWG 10)**, (separate order)
 *** No insulation barrel Max insulation diameter limited by housing

Indlich für Toleranzen der Abmessungen und technische Werte sind ausschließlich die neuesten AMP Kundenzeichnungen bzw Produkt-Spezifikationen die Sie auf Anfrage erhalten
 All specifications subject to change Consult AMP for latest design specifications