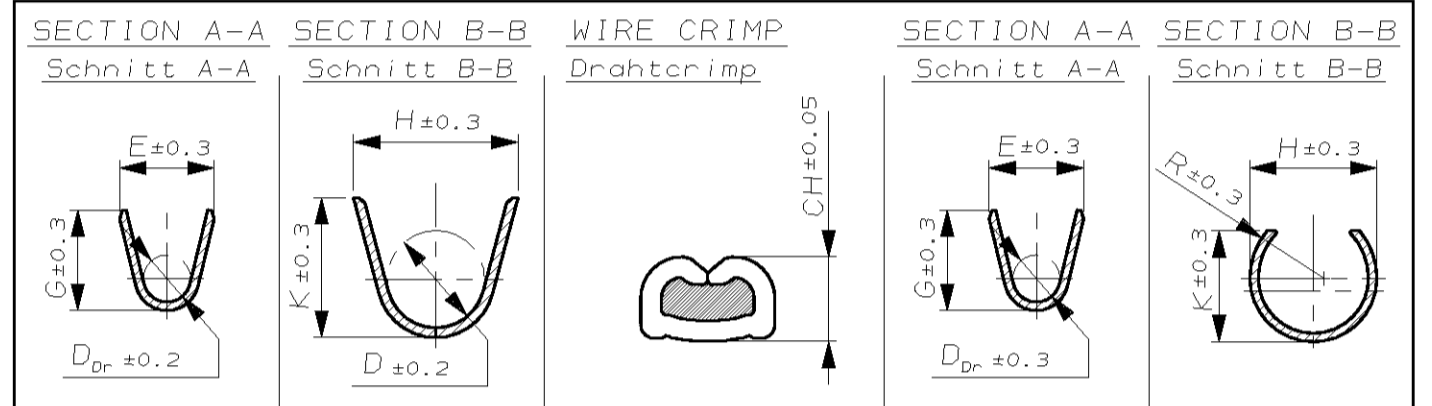
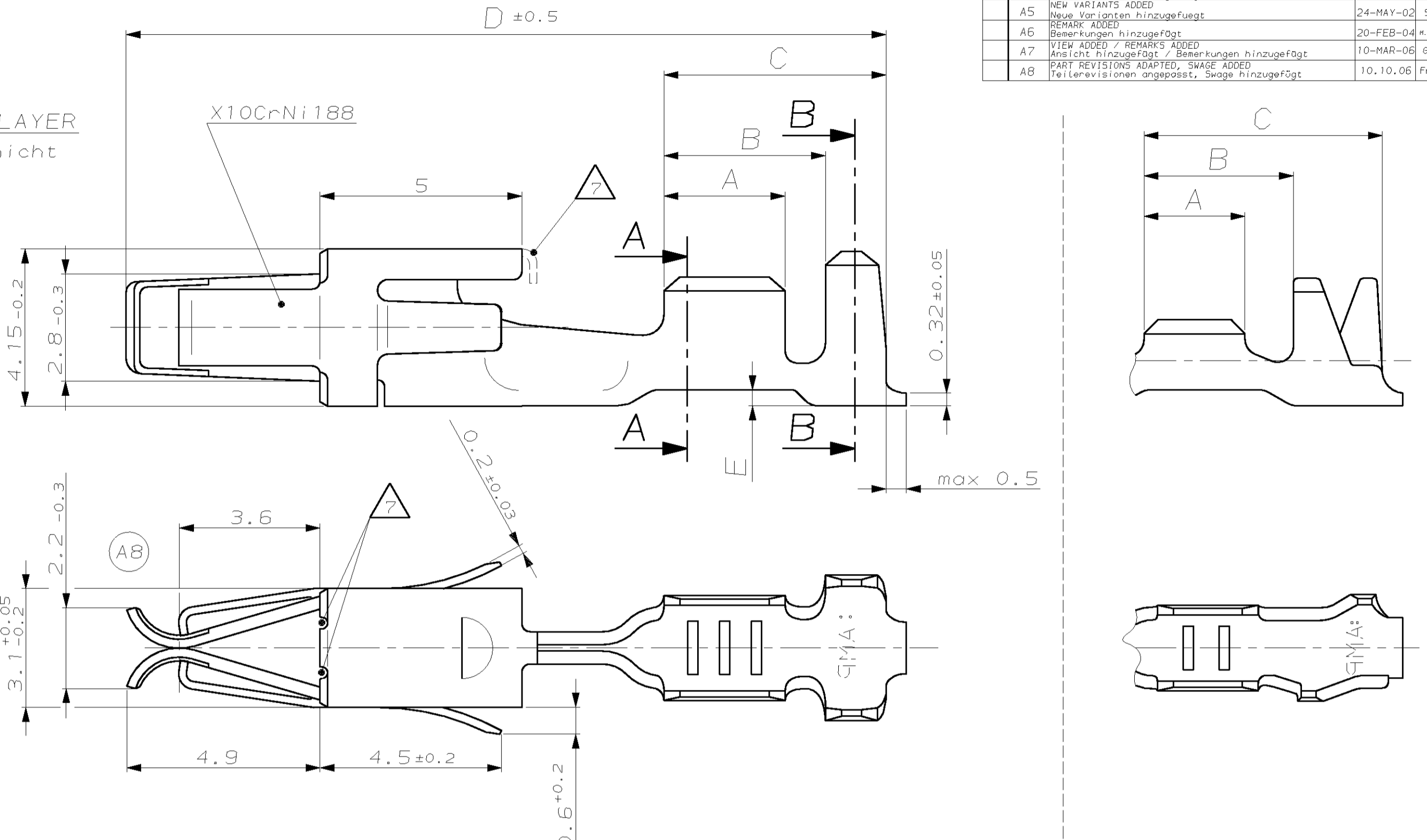


REMARKS
 Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
 Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
 Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
 Abschnitt\Freischnitt optional



ORDER-NO.	REV	AMP ORDER-NO.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP	INSUL.-CRIMP	WIRE CRIMP HEIGHT CH	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E	
STRIP FORM		LOOSE PIECE	Werkstoff	Oberfläche	[mm²]	Drahtcrimp	Isol.-Crimp	Drahtcrimp-Höhe CH	Einzelansführung	Anschlag-WKZ	Handzange						
2-927773-1	p	2-927781-1	CuSn4	△	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 5.5	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 4.2	MOC-Applicator 878190-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927773-1	p	1-927781-1	CuFe2	△	FLK	G = 3.8	K = 5.8	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 5.2							
927773-6	N	927781-6	CuSn4	△	vorverzinkt min 1µm	Dcr = 1.8	D = 3.6	2.0mm² = 1.64	Dcr = 1.7	r = 2.4							
927773-3	N	927781-3	CuSn4	△				2.5mm² = 1.77									
927773-1	N	927781-1	CuFe2	△													
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	△	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 4.7	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 3.8	MOC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	△	FLR	G = 3.8	K = 4.9	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 4.3							
927768-9	P	927777-9	CuSn4	△	vorverzinkt min 1µm	Dcr = 1.8	D = 2.6	2.0mm² = 1.64	Dcr = 1.7	R = 2.3							
927768-6	P	927777-6	CuSn4	△				2.5mm² = 1.77									
927768-3	P	927777-3	CuFe2	△													
927768-1	P	927777-1	CuFe2	△													
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	△	0.5-1.0	E = 2.6	H = 3.6	0.5mm² = 1.18	E = 2.2	H = 2.8	MOC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3	4	5.5	18.8	0.4
2-927771-1	N	2-927779-1	CuSn4	△	FLR	G = 2.8	K = 3.9	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 3.4							
1-927771-1	N	1-927779-1	CuFe2	△	vorverzinkt min 1µm	Dcr = 1.1	D = 1.8	1.0mm² = 1.36	Dcr = 1.2	R = 1.6							
927771-9	M	927779-9	CuSn4	△													
927771-8	N	927779-8	CuSn4	△													
927771-6	M	927779-6	CuSn4	△													
927771-3	M	927779-3	CuSn4	△													
927771-1	M	927779-1	CuFe2	△													
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	△	0.2-0.5	E = 2.1	H = 2.7	0.2mm² = 0.98	E = 1.7	H = 2.2	MOC-Applicator 878332-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	△	FLR	G = 2.1	K = 2.8	0.25mm² = 1.00	G = 2.1	K = 2.4							
927774-8	C	927776-8	CuSn4	△	vorverzinkt min 1µm	Dcr = 0.8	D = 1.4	0.35mm² = 1.05	Dcr = 0.8	R = 1.3							
927774-6	B	927776-6	CuSn4	△				0.5mm² = 1.12									
927774-3	B	927776-3	CuFe2	△													
927774-1	B	927776-1	CuFe2	△													
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	△	0.08-0.2	E = 1.7	H = 3.1	0.08mm² = 0.79	E = 1.5	H = 2.5	MOC-Applicator 878599-2	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	△	Sonderleitung Isol 1.8-0.3	G = 1.7	K = 3.2	0.14mm² = 0.83	G = 1.8	K = 2.8							
963708-6	B	963777-6	CuSn4	△	vorverzinkt min 1µm	Dcr = 0.6	D = 1.6	0.22mm² = 0.87	Dcr = 0.6	R = 1.4							
963708-3	B	963777-3	CuSn4	△													
963708-1	B	963777-1	CuFe2	△													

0.5-2.5mm²

0.08-0.5mm²

UNSEALD
 ungedichtet

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

<p>THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE INFORMATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING DEPARTMENT SHALL BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.</p> <p>QUESTIONS REGARDING THIS DRAWING SHOULD BE REFERRED TO THE DESIGN ENGINEER OR THE PROJECT MANAGER. FOR ANY CHANGES, SEE THE DRAWING REVISION HISTORY SHEET FOR APPROVED CHANGES.</p>	<p>DATE: 09-JUN-99 DWG: Gerlach CHK: J. Haß APD: -</p>	<p>PRODUCT SPEC: 108-18013 APPLICATION SPEC: 114-18050</p>	<p>PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt</p>	<p>SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 1355046 (REPLACES 116-18016-002)</p>	<p>RESTRICTED TO: - REV: AB</p>
---	---	---	---	--	--

REMARKS
 Bemerkungen

1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
 Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm

2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht

3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
 Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au

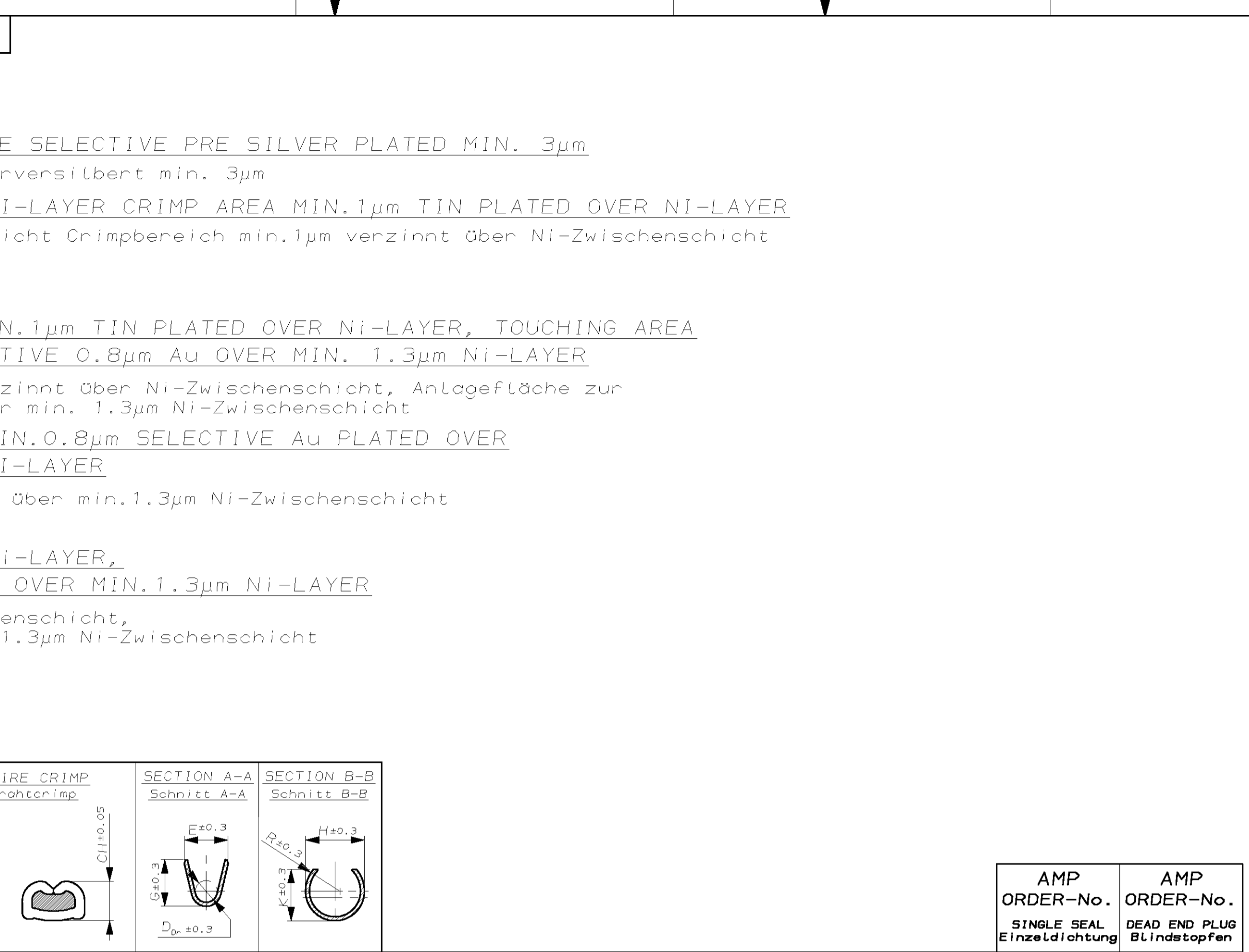
4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht

5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht

6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht

7 CUT OFF OPTIONAL
 Abschnitt\Freischchnitt optional

8 SWAGE ONLY FOR PN 929937, 929939, 929941
 Swage nur für PN 929937, 929939, 929941



AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL	SURFACE	DGB	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		WIRE CRIMP Drahterimp	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		AMP ORDER-No. SINGLE SEAL Einzelichtung	AMP ORDER-No. DEAD END PLUG Blindestopfen				
						E ± 0.3	G ± 0.3	H ± 0.3	K ± 0.3		D _{cr} ± 0.2	D ± 0.2	E ± 0.3	G ± 0.3			H ± 0.3	K ± 0.3	D _{cr} ± 0.3	D ± 0.3
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4				E = 3.6	H = 5.4	2.5mm ² = 1.77	E = 2.8	H = 4.8	MOC-Applicator	539635-1	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2				G = 3.8	K = 4.6	2.0mm ² = 1.64	G = 3.9	K = 4.2	2-878845-2	mit Matrize: 539737-2							
927766-3	D	929929-3	CuSn4	vorverzinkt	FLK	>1.0-2.5	D _{cr} = 1.8	D = 3.2	1.5mm ² = 1.51	D _{cr} = 1.7	R = 2.8									
927766-1	D	929929-1	CuFe2	min. 1µm																
2-929937-1	E	2-929938-1	CuSn4				E = 3.6	H = 5.4	2.5mm ² = 1.77	E = 2.8	H = 4.8	MOC-Applicator	539635-1	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1
1-929937-1	E	1-929938-1	CuFe2				G = 3.8	K = 4.6	2.0mm ² = 1.64	G = 3.9	K = 4.2	2-878845-2	mit Matrize: 539737-2							
929937-6	E	929938-6	CuSn4		FLR	>1.0-2.5	D _{cr} = 1.8	D = 3.2	1.5mm ² = 1.51	D _{cr} = 1.7	R = 2.8									
929937-3	E	929938-3	CuSn4	vorverzinkt																
929937-1	E	929938-1	CuFe2	min. 1µm																
2-929939-1	E	2-929940-1	CuSn4				E = 2.6	H = 5.4	1.0mm ² = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	MOC-Applicator	539635-1	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1
1-929939-1	E	1-929940-1	CuFe2		FLR	0.5-1.0	G = 2.8	K = 4.6	0.75mm ² = 1.27	G = 2.8	K = 4.2	878335-2	mit Matrize: 539737-2							
929939-6	E	929940-6	CuSn4				D _{cr} = 1.1	D = 3.2	0.5mm ² = 1.18	D _{cr} = 1.2	R = 2.3									
929939-3	E	929940-3	CuSn4	vorverzinkt																
929939-1	E	929940-1	CuFe2	min. 1µm																
2-927770-1	G	2-929930-1	CuSn4				E = 2.6	H = 5.4	1.0mm ² = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	MOC-Applicator	539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1
1-927770-1	G	1-929930-1	CuFe2		FLR	0.5-1.0	G = 2.8	K = 4.6	0.75mm ² = 1.27	G = 2.8	K = 4.2	878335-2	mit Matrize: 539737-2							
927770-8	G	929930-8	CuSn4				D _{cr} = 1.1	D = 3.2	0.5mm ² = 1.18	D _{cr} = 1.2	R = 2.3									
927770-6	F	929930-6	CuSn4																	
927770-3	F	929930-3	CuSn4	vorverzinkt																
927770-1	F	929930-1	CuFe2	min. 1µm																
2-929941-1	E	2-929942-1	CuSn4				E = 2.1	H = 5.4	0.5mm ² = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MOC-Applicator	539635-1	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1
1-929941-1	E	1-929942-1	CuFe2		FLR	0.2-0.5	G = 2.1	K = 4.6	0.35mm ² = 1.05	G = 2.1	K = 4.35	878334-2	mit Matrize: 539737-2							
929941-6	D	929942-6	CuSn4				D _{cr} = 0.8	D = 3.2	0.25mm ² = 1.0	D _{cr} = 0.8	R = 2.4									
929941-3	D	929942-3	CuSn4	vorverzinkt																
929941-1	D	929942-1	CuFe2	min. 1µm																
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2		FLR	0.2-0.5	E = 2.1	H = 5.4	0.5mm ² = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MOC-Applicator	539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1
927772-3	C	929931-3	CuSn4	vorverzinkt			G = 2.1	K = 4.6	0.25mm ² = 1.0	G = 2.1	K = 4.35	878334-2	mit Matrize: 539737-2							
927772-1	C	929931-1	CuFe2	min. 1µm			D _{cr} = 0.8	D = 3.2	0.2mm ² = 0.98	D _{cr} = 0.8	R = 2.4									

SINGLE WIRE SEAL
 Einzel-Dichtungs-System

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp Isol.-Crimp Bandware	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahterimp-Höhe CH	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp Isol.-Crimp Einzelansführung	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E
AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp Isol.-Crimp Bandware	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahterimp-Höhe CH	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp Isol.-Crimp Einzelansführung	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E
STRIP FORM Bandware		LOOSE PIECE Einzelansführung	Werkstoff	Oberfläche	[mm ²]		CRIMP DIMENSION (mm) Crimpabmessungen (mm)		EXTRACTION TOOL Ausdrückwerkzeug No. : 968107-1						

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT AND THE INFORMATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEER'S SIGNATURE SHALL BE OBTAINED FOR THE CORRECT VERSION. ANY CHANGES TO THIS DRAWING SHALL BE APPROVED BY THE CONTROLLING ENGINEER AND THE CUSTOMER. ANY CHANGES TO THIS DRAWING SHALL BE APPROVED BY THE CONTROLLING ENGINEER AND THE CUSTOMER. ANY CHANGES TO THIS DRAWING SHALL BE APPROVED BY THE CONTROLLING ENGINEER AND THE CUSTOMER.

AMP Deutschland GmbH
 D - 63225 Langen

PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT
 Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt

SIZE: A1
 CAGE CODE: 00779
 DRAWING NO: 116-18016-002
 (REPLACES 116-18016-002)

RESTRICTED TO: -
 CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG