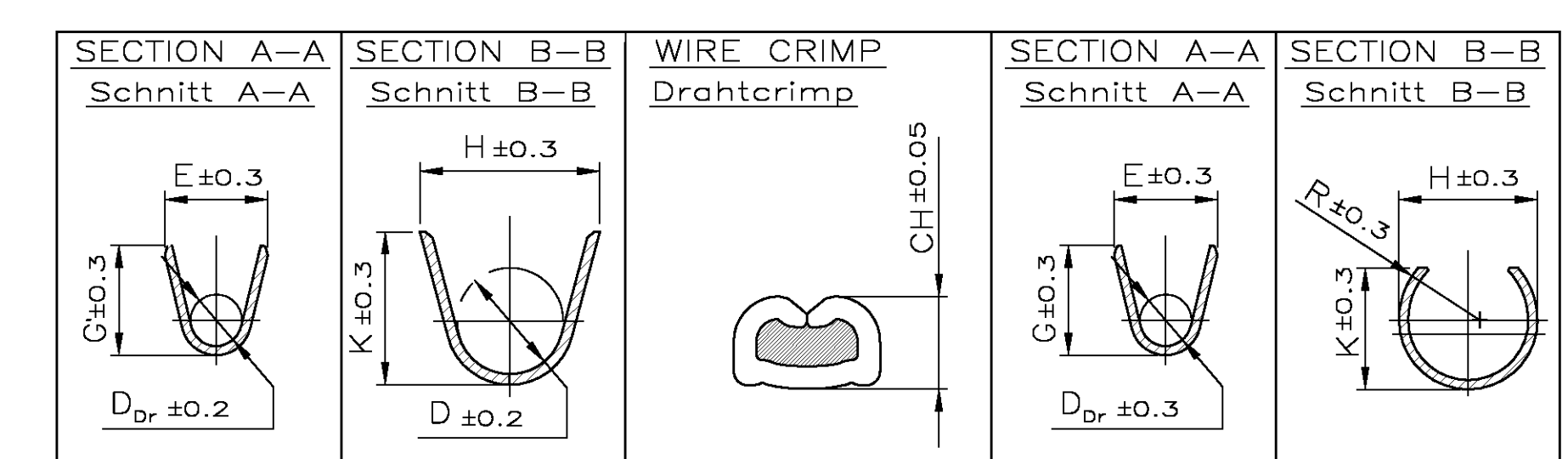
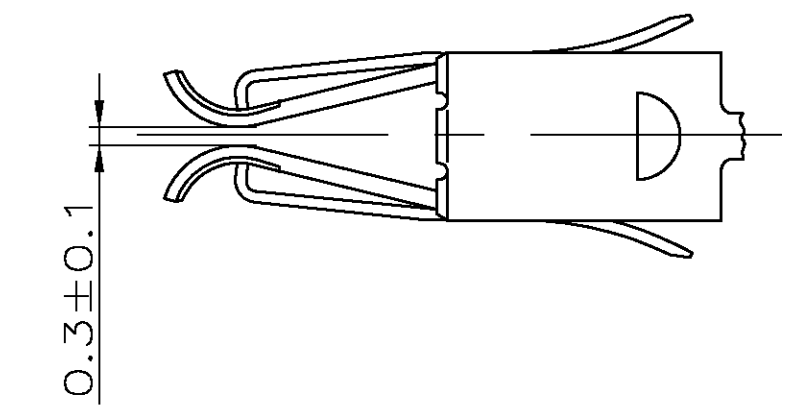
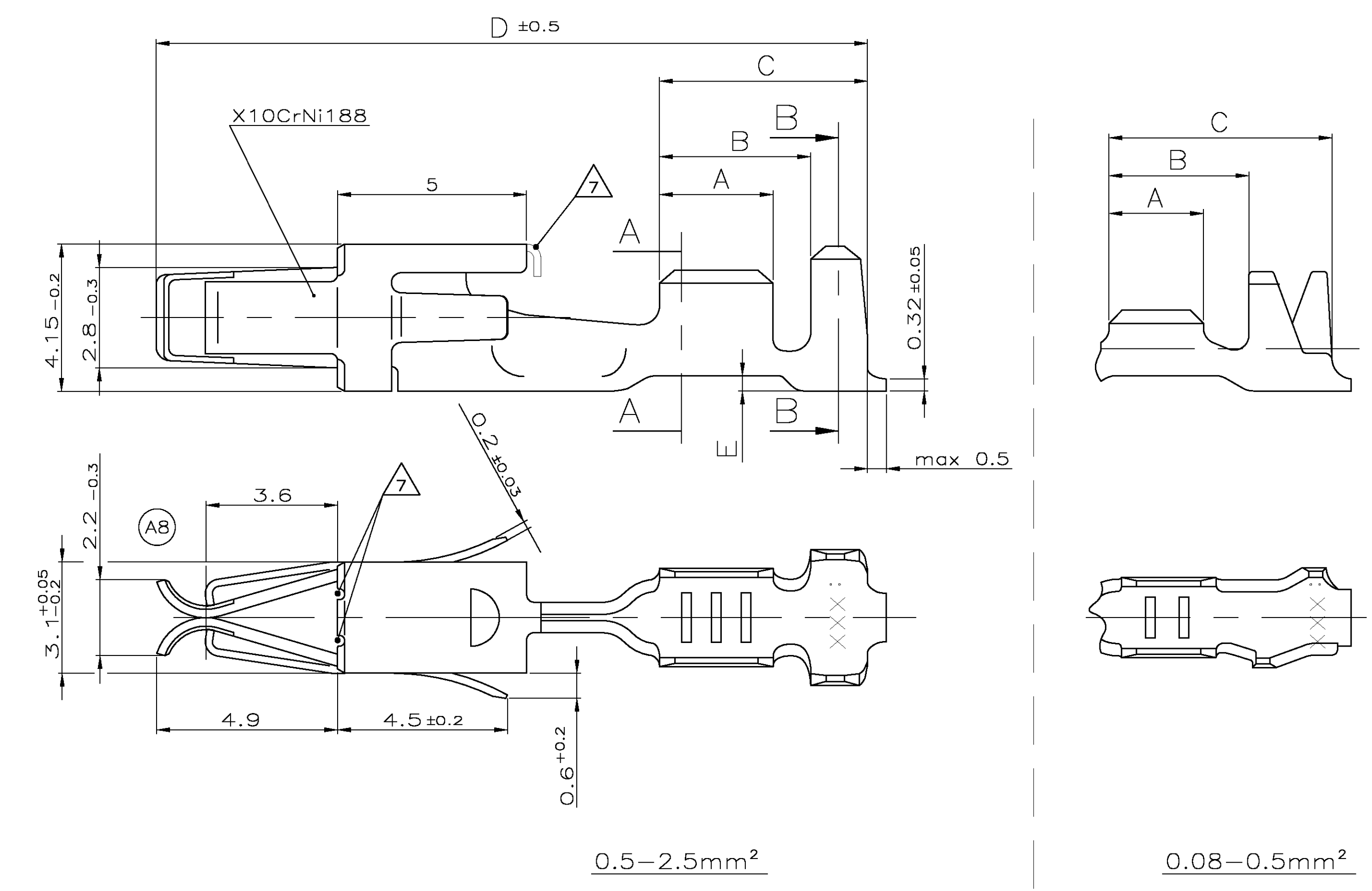


REMARKS  
 Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE-SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE-SILVER PLATED MIN. 3µm  
 Kontaktkoerper vorversilbert min. 0,8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone vergoldet min. 0,8µm ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au  
 Ueberfeder innen und aussen 0,4-1,2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN. 0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
 Kontaktzone und Anlageflaeche zur Ueberfeder min. 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
 Kontaktkoerper und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht Anlageflaeche zur Ueberfeder selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CONTACT OFF OPTIONAL  
 Abschnitt\Freischnitt optional
- 8 CONTACT RE-TREATED WITH LUBRICANT BARRIERTA DISPERSION  
 Kontakt mit Gleitmittel Barrierta Dispersion behandelt
- 9 VARIANTS WITH GAP-SIZE 0.3±0.1mm  
 Varianten mit Gap-Size 0.3±0.1mm



ORDER-No.	REV	TE ORDER-No.	MATERIAL	SURFACE	DGB [mm²]	WIRE CRIMP	WIRE CRIMP HEIGHT	LOOSE PIECE	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E
928810-6	A	-	CuSn4	1	0.5-1.0	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 3.6 K = 3.9 D = 1.8	0.5mm² = 1.18 0.75mm² = 1.27 1.0mm² = 1.36	MQC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.0	4.0	5.5	18.8	0.4
928810-3	A	928810-4	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR										
928810-1	A	928810-2	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR										
963884-2	A	963885-2	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = 4.9 D = 2.6	1.25mm² = 1.44 1.5mm² = 1.51 2.0mm² = 1.64 2.5mm² = 1.77	MQC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
963884-1	A	963885-1	CuSn4	vorverzinkt min 1µm	FLR										
2-927773-1	P	2-927781-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 5.5 K = 5.8 D = 3.6	1.25mm² = 1.44 1.5mm² = 1.51 2.0mm² = 1.64 2.5mm² = 1.77	MQC-Applicator 878190-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927773-1	P	1-927781-1	CuFe2	1											
927773-6	N	927781-6	CuSn4	1											
927773-3	N	927781-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm											
927773-1	N	927781-1	CuFe2												
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 4.7 K = 4.9 D = 2.6	1.25mm² = 1.44 1.5mm² = 1.51 2.0mm² = 1.64 2.5mm² = 1.77	MQC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	3, 4, 1											
927768-9	P	927777-9	CuSn4	3, 4, 1											
927768-6	P	927777-6	CuSn4	1											
927768-3	P	927777-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm											
927768-1	P	927777-1	CuFe2												
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	3, 6	0.5-1.0	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 3.6 K = 3.9 D = 1.8	0.5mm² = 1.18 0.75mm² = 1.27 1.0mm² = 1.36	MQC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3	4	5.5	18.8	0.4
2-927771-1	N	2-927779-1	CuSn4	3, 4, 5, 1											
1-927771-1	N	1-927779-1	CuFe2	2											
927771-9	M	927779-9	CuSn4	3, 4, 1											
927771-8	N	927779-8	CuSn4	3, 5, 1											
927771-6	M	927779-6	CuSn4	1											
927771-3	M	927779-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm											
927771-1	M	927779-1	CuFe2												
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	2	0.2-0.5	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 2.7 K = 2.8 D = 1.4	0.2mm² = 0.98 0.25mm² = 1.00 0.35mm² = 1.05 0.5mm² = 1.12	MQC-Applicator 878332-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	3, 5, 1											
927774-8	C	927776-8	CuSn4	1											
927774-6	B	927776-6	CuSn4	1											
927774-3	B	927776-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm											
927774-1	B	927776-1	CuFe2												
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	2	0.08-0.2	E = 1.7 G = 1.7 D <sub>cr</sub> = 0.6	H = 3.1 K = 3.2 D = 1.6	0.08mm² = 0.79 0.14mm² = 0.83 0.22mm² = 0.87	MQC-Applicator 878599-2	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	1											
963708-6	B	963777-6	CuSn4	1											
963708-3	B	963777-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm											
963708-1	B	963777-1	CuFe2												



UNSEALD  
 ungedichtet

UNDEALD / ungedichtet

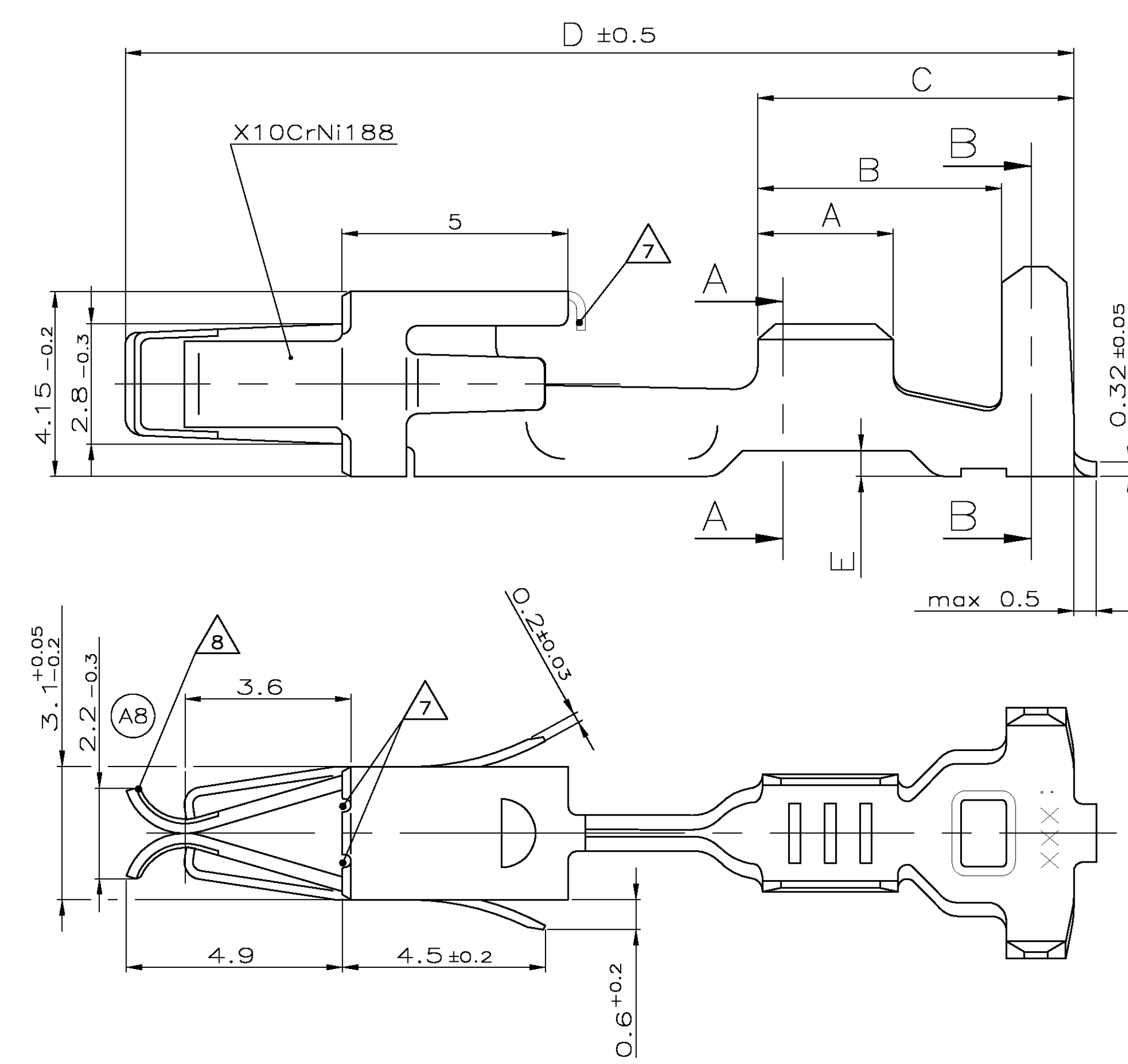
THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen TE-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT SEITE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT	DATE: 09-2009 REV: 09-2009	TECNOLOGIA Tico Electronics	Tico Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim
DRAWING NO.: 108-18013 APPLICATION SPEC: 114-18050	PRODUCT SPEC: 108-18013 APPLICATION SPEC: 114-18050	PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT	Product-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt
MATERIAL: SEE TABLE	FRASH: SEE TABLE	SIZE: 10.1 SCALE: 1:1	DRAWING NO.: 1355046 SHEET: 1 OF 2

REMARKS  
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE-SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE-SILVER PLATED MIN. 3µm  
Kontaktkoerper vorversilbert min. 0,8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
Kontaktzone vergoldet min. 0,8µm ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au  
Ueberfeder innen und aussen 0,4-1,2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
Kontaktkoerper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN. 0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER  
Kontaktzone und Anlageflaeche zur Ueberfeder min. 0,8µm vergoldet min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN. 1µm TIN PLATED OVER Ni-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER  
Kontaktkoerper und Crimpbereich min. 1µm verzinkt ueber Ni-Zwischenschicht, Anlageflaeche zur Ueberfeder selektiv 0,8µm vergoldet ueber min. 1,3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL  
Abschnitt\Freischnitt optional
- 8 SWAGE ONLY FOR PN 929937, 929939, 929941  
Swage nur fuer PN 929937, 929939, 929941



SINGLE WIRE SEAL  
Einzel-Dichtungs-System

		SECTION A-A Schnitt A-A	SECTION B-B Schnitt B-B	WIRE CRIMP Drahtcrimp	SECTION A-A Schnitt A-A	SECTION B-B Schnitt B-B						TE ORDER-No. SINGLE SEAL Einzelichtung	TE ORDER-No. DEAD END PLUG Blindstopfen							
TE ORDER-No. STRIP FORM Bandware	REV	TE ORDER-No. LOOSE PIECE Einzelausfuhrung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche	DGB [mm²]	WIRE CRIMP Drahtcrimp	WIRE CRIMP HEIGHT CH Drahtcrimp-Hoehc CH	WIRE CRIMP Drahtcrimp	WIRE CRIMP Drahtcrimp	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange						EXTRACTION TOOL Ausdruckwerkzeug No.: 968107-1			
						CRIMP DIMENSION (mm) Crimpabmessungen (mm)														
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLK	E = 3.6 G = 3.8 D <sub>cr</sub> = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MQC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1	
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2																	
927766-3	D	929929-3	CuSn4																	
927766-1	D	929929-1	CuFe2																	
2-929937-1	E	2-929938-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 3.6 G = 3.8 D = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm² = 1.77 2.0mm² = 1.64 1.5mm² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MQC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1	
1-929937-1	E	1-929938-1	CuFe2																	
929937-6	E	929938-6	CuSn4																	
929937-3	E	929938-3	CuSn4																	
929937-1	E	929938-1	CuFe2																	
2-929939-1	E	2-929940-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm² = 1.36 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MQC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1	
1-929939-1	E	1-929940-1	CuFe2																	
929939-6	E	929940-6	CuSn4																	
929939-3	E	929940-3	CuSn4																	
929939-1	E	929940-1	CuFe2																	
2-927770-1	G	2-929930-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.6 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm² = 1.36 0.75mm² = 1.27 0.5mm² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D <sub>cr</sub> = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MQC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1	
1-927770-1	G	1-929930-1	CuFe2																	
927770-8	G	929930-8	CuSn4																	
927770-6	F	929930-6	CuSn4																	
927770-3	F	929930-3	CuSn4																	
927770-1	F	929930-1	CuFe2																	
2-929941-1	E	2-929942-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MQC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1	
1-929941-1	E	1-929942-1	CuFe2																	
929941-6	D	929942-6	CuSn4																	
929941-3	D	929942-3	CuSn4																	
929941-1	D	929942-1	CuFe2																	
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2	vorverzinkt min. 1µm	FLR	E = 2.1 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm² = 1.12 0.35mm² = 1.05 0.25mm² = 1.0 0.2mm² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D <sub>cr</sub> = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MQC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1	
927772-3	C	929931-3	CuSn4																	
927772-1	C	929931-1	CuFe2																	

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE TE CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem staendigem Aenderungsdiens und erhebt keinen Anspruch auf Vollstaendigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen TE-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausfuhrungen auf Anfrage.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT SEITE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOCUMENT	DATE: 09-2009-99 REV: 09-2009-99	Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim
DRAWING NO.: 109-18013 REV: 114-18050	DATE: 09-2009-99 REV: 09-2009-99	PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt
MATERIAL: SEE TABLE	FRASH: SEE TABLE	SIZE: 10.1 SCALE: 2.5:1