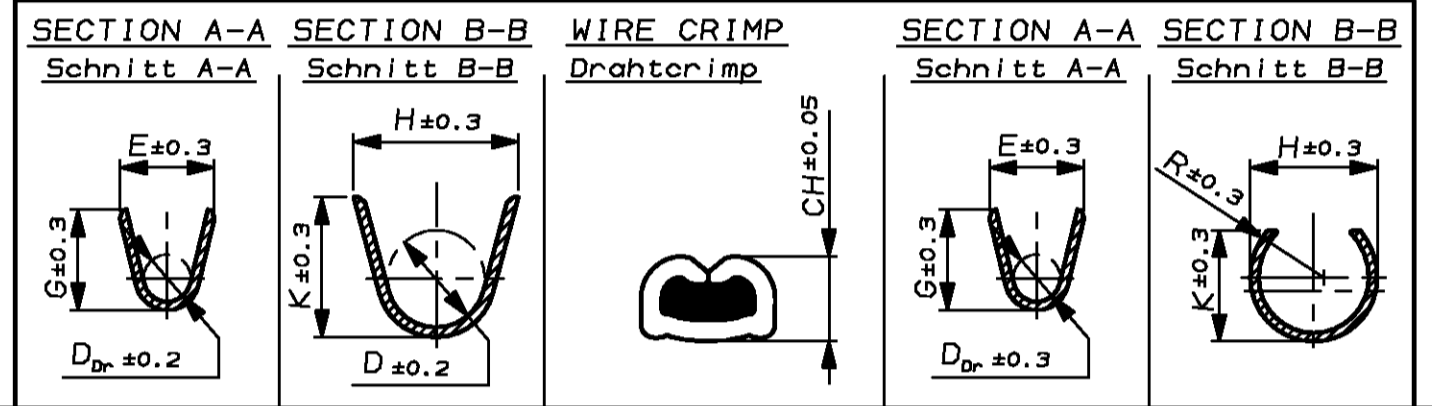
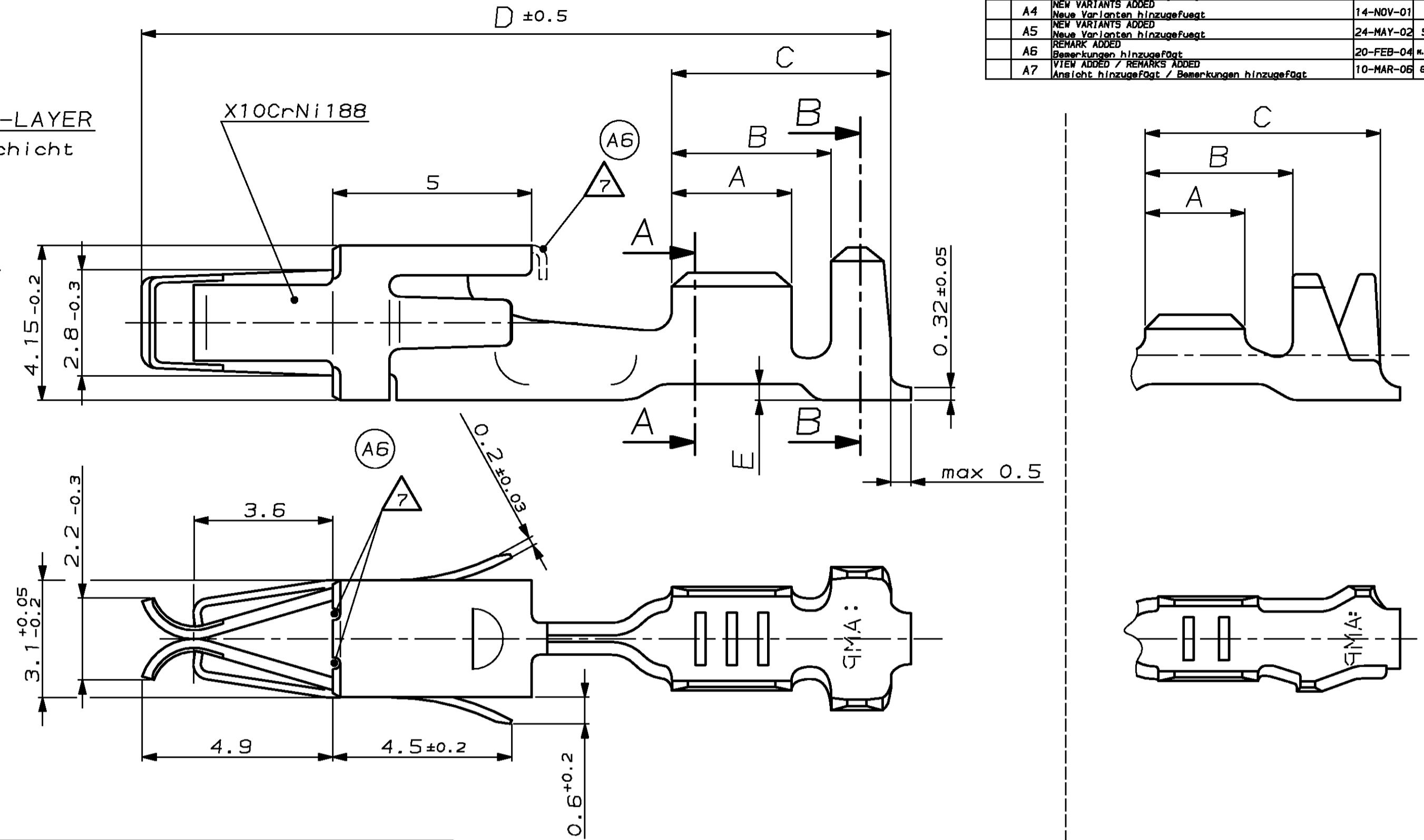


REVISONS		ÄNDERUNGEN		DATE	BY	APPD
NO.	DESCRIPTION	DESCRIPTION	DESCRIPTION			
A1	NEW DRAWING, REPLACEMENT FOR DRAWING 116-18016-002	NEUE ZEICHNUNG, ERSETZT FÜR ZEICHNUNG 116-18016-002		09-JUN-89	Gerlach	Haj
A2	NEW VARIANTS ADDED	NEUE VARIANTEN HINGEFÜGT		30-NOV-00	M. T.	V. Huhn
A3	NEW VARIANTS ADDED	NEUE VARIANTEN HINGEFÜGT		14-NOV-01	ABR	M. T.
A4	NEW VARIANTS ADDED	NEUE VARIANTEN HINGEFÜGT		24-MAY-02	S. HASSEL	M. T.
A5	REMARK ADDED	BEMERKUNGEN HINGEFÜGT		20-FEB-04	M. BRUNNER	M. Brunner
A6	REVISION ADDED / REMARKS ADDED	ÄNDERUNG HINGEFÜGT / BEMERKUNGEN HINGEFÜGT		10-MAR-06	G. Abraham	M. Brunner

REMARKS
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
 Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
 Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER
 Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm NI PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm NI-LAYER
 Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
 Abschnitt\Freischnitt optional



AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP	INSUL.-CRIMP	WIRE CRIMP HEIGHT CH	INSUL.-CRIMP	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E	
STRIP FORM		LOOSE PIECE	Werkstoff	Oberfläche	[mm²]	Drahtcrimp	Isol.-Crimp	Drahtcrimp-Höhe CH	Isol.-Crimp	Anschlag-WKZ	Handzange						
Bandware		Einzelansführung					Bandware		Einzelansführung								
2-927773-1	p	2-927781-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 5.5	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 4.2	MGC-Applicator 878190-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927773-1	p	1-927781-1	CuFe2	1	FLK	G = 3.8	K = 5.8	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 5.2							
927773-6	N	927781-6	CuSn4	1		Dcr = 1.8	D = 3.6	2.0mm² = 1.64	Dcr = 1.7	r = 2.4							
927773-3	N	927781-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm				2.5mm² = 1.77									
927773-1	N	927781-1	CuFe2														
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 4.7	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	H = 3.8	MGC-Applicator 878180-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	3	FLR	G = 3.8	K = 4.9	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	K = 4.3							
927768-9	P	927777-9	CuSn4	4		Dcr = 1.8	D = 2.6	2.0mm² = 1.64	Dcr = 1.7	R = 2.3							
927768-6	P	927777-6	CuSn4	1				2.5mm² = 1.77									
927768-3	P	927777-3	CuFe2	vorverzinkt min 1µm													
927768-1	P	927777-1	CuFe2														
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	3	0.5-1.0	E = 2.6	H = 3.6	0.5mm² = 1.18	E = 2.2	H = 2.8	MGC-Applicator 878181-2	539635-1 mit Matrize: 539674-2	3	4	5.5	18.8	0.4
2-927771-1	N	2-927779-1	CuSn4	2	FLR	G = 2.8	K = 3.9	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	K = 3.4							
1-927771-1	N	1-927779-1	CuFe2	1		Dcr = 1.1	D = 1.8	1.0mm² = 1.36	Dcr = 1.2	R = 1.6							
927771-9	M	927779-9	CuSn4	3													
927771-8	N	927779-8	CuSn4	4													
927771-6	M	927779-6	CuSn4	5													
927771-3	M	927779-3	CuFe2	1													
927771-1	M	927779-1	CuFe2	vorverzinkt min 1µm													
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	2	0.2-0.5	E = 2.1	H = 2.7	0.2mm² = 0.98	E = 1.7	H = 2.2	MGC-Applicator 878332-2	539635-1 mit Matrize: 539737-2	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	3	FLR	G = 2.1	K = 2.8	0.25mm² = 1.00	G = 2.1	K = 2.4							
927774-8	C	927776-8	CuSn4	5		Dcr = 0.8	D = 1.4	0.35mm² = 1.05	Dcr = 0.8	R = 1.3							
927774-6	B	927776-6	CuSn4	1				0.5mm² = 1.12									
927774-3	B	927776-3	CuFe2	vorverzinkt min 1µm													
927774-1	B	927776-1	CuFe2														
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	2	0.08-0.2	E = 1.7	H = 3.1	0.08mm² = 0.79	E = 1.5	H = 2.5	MGC-Applicator 878599-2	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	1	Sonderleitung Isoφ 1.8-0.3	G = 1.7	K = 3.2	0.14mm² = 0.83	G = 1.8	K = 2.8							
963708-6	B	963777-6	CuSn4	1		Dcr = 0.6	D = 1.6	0.22mm² = 0.87	Dcr = 0.6	R = 1.4							
963708-3	B	963777-3	CuSn4	vorverzinkt min 1µm													
963708-1	B	963777-1	CuFe2														

0.5-2.5mm²

0.08-0.5mm²

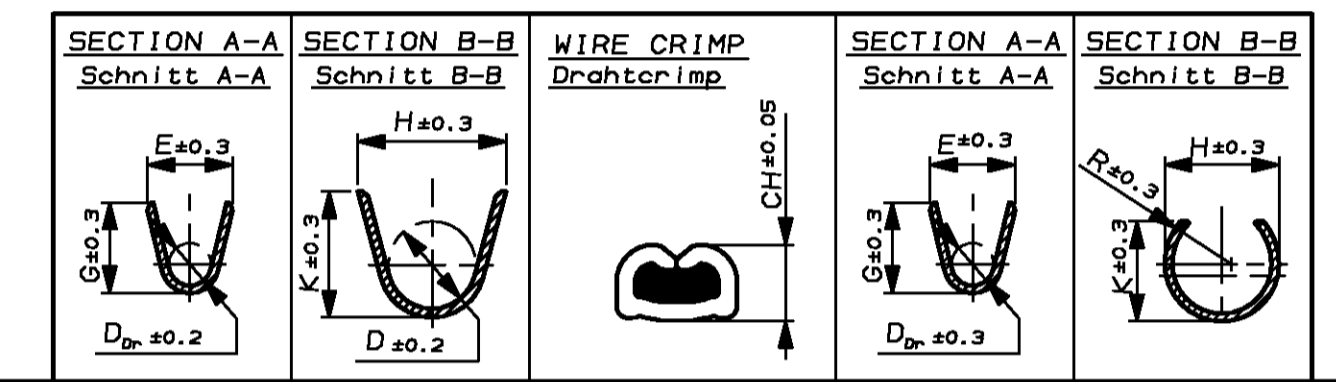
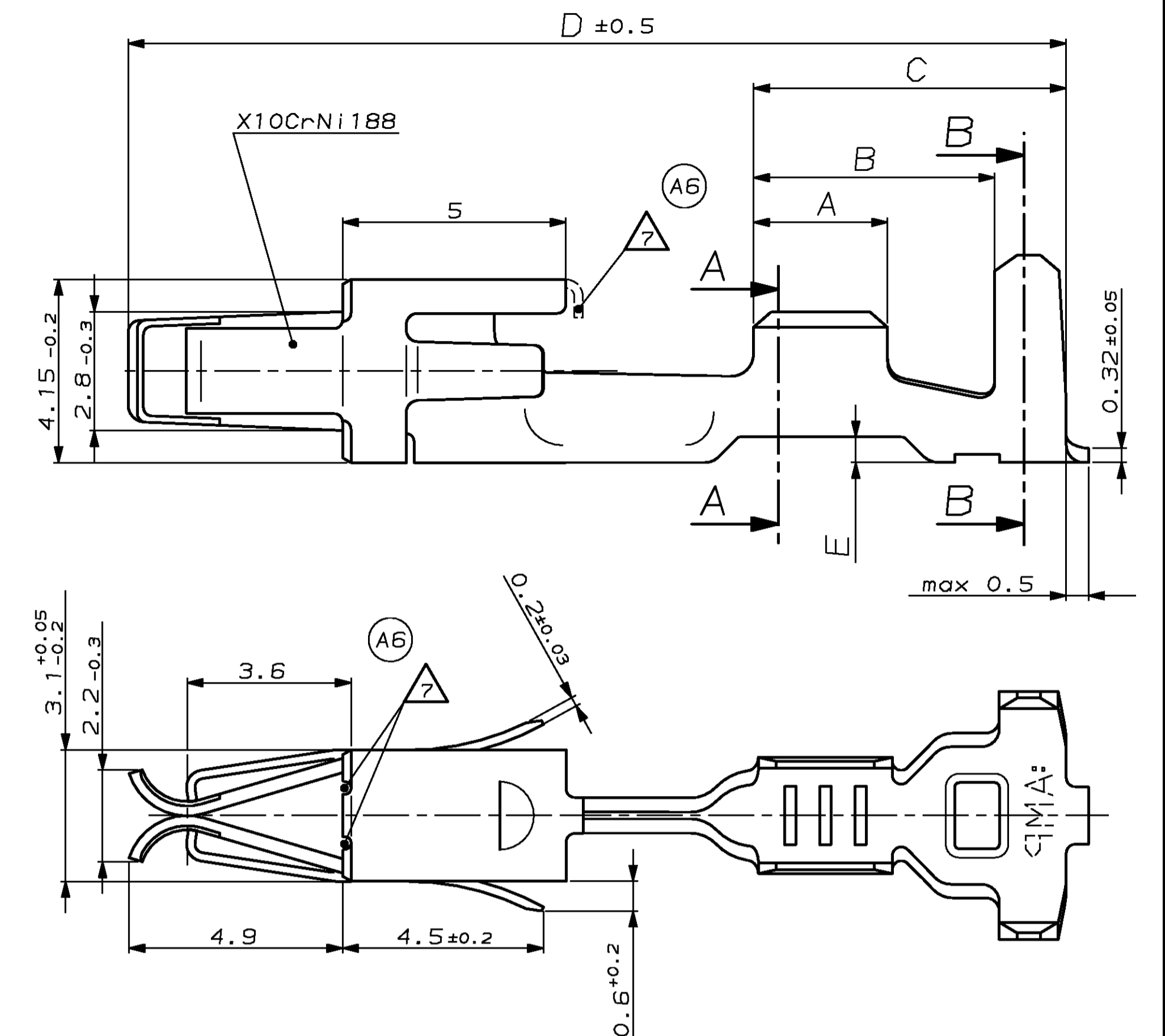
UNSEALD
 ungedichtet

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
 Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

DATE: 09-JUN-89	BY: Gerlach	AMP Deutschland GmbH
DATE: 09-JUN-89	BY: Haj	D - 63225 Langen
PRODUCT SPEC: 108-18013	APPLICATION SPEC: 114-18050	PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT
SIZE: A1	WEIGHT: -	REVISION: 1355046
CUSTOMER DRAWING	REVISION: 116-18016-002	REVISION: 10.1

REMARKS
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
Abschnitt\Freischnitt optional



AMP ORDER-No.	AMP ORDER-No.
SINGLE SEAL Einzel-Dichtung	DEAD END PLUG Bl. Indstopfen

AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB [mm ²]	SECTION A-A Schnitt A-A	SECTION B-B Schnitt B-B	WIRE CRIMP Drahterimp	SECTION A-A Schnitt A-A	SECTION B-B Schnitt B-B	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E			
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLK	E = 3.6 G = 3.8 D _w = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm ² = 1.77 2.0mm ² = 1.64 1.5mm ² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D _w = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1	
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2																	
927766-3	D	929929-3	CuSn4																	
927766-1	D	929929-1	CuFe2																	
2-929937-1	D	2-929938-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLR	E = 3.6 G = 3.8 D _w = 1.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	2.5mm ² = 1.77 2.0mm ² = 1.64 1.5mm ² = 1.51	E = 2.8 G = 3.9 D _w = 1.7	H = 4.8 K = 4.2 R = 2.8	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1	
1-929937-1	D	1-929938-1	CuFe2																	
929937-6	C	929938-6	CuSn4																	
929937-3	C	929938-3	CuSn4																	
929937-1	D	929938-1	CuFe2																	
2-929939-1	D	2-929940-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6 G = 2.8 D _w = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm ² = 1.36 0.75mm ² = 1.27 0.5mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _w = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MGC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1	
1-929939-1	D	1-929940-1	CuFe2																	
929939-6	D	929940-6	CuSn4																	
929939-3	D	929940-3	CuSn4																	
929939-1	D	929940-1	CuFe2																	
2-927770-1	G	2-929930-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6 G = 2.8 D _w = 1.1	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	1.0mm ² = 1.36 0.75mm ² = 1.27 0.5mm ² = 1.18	E = 2.2 G = 2.8 D _w = 1.2	H = 4.6 K = 4.2 R = 2.3	MGC-Applicator 878335-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1	
1-927770-1	G	1-929930-1	CuFe2																	
927770-8	G	929930-8	CuSn4																	
927770-6	F	929930-6	CuSn4																	
927770-3	F	929930-3	CuFe2																	
927770-1	F	929930-1	CuFe2																	
2-929941-1	D	2-929942-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1	
1-929941-1	D	1-929942-1	CuFe2																	
929941-6	C	929942-6	CuSn4																	
929941-3	C	929942-3	CuSn4																	
929941-1	C	929942-1	CuFe2																	
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2	vorverzinkt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 5.4 K = 4.6 D = 3.2	0.5mm ² = 1.12 0.35mm ² = 1.05 0.25mm ² = 1.0 0.2mm ² = 0.98	E = 1.7 G = 2.1 D _w = 0.8	H = 4.2 K = 4.35 R = 2.4	MGC-Applicator 878334-2	539635-1 mit Matrize, 539737-2	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1	
927772-3	C	929931-3	CuSn4																	
927772-1	C	929931-1	CuFe2																	

SINGLE WIRE SEAL
Einzel-Dichtungs-System

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

<p>THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED UNLESS INDICATED OTHERWISE. RELEASED FOR PUBLICATION. VERTEILUNG: FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG. PATENTED WITHIN THE UNITED STATES AND OTHER COUNTRIES. BY AMP INCORPORATED. ALLE RECHTE VORRESERVAT. COPYRIGHT 1989</p>	<p>AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen</p>	<p>DATE: 08-JUN-99 BY: K. Gerlach</p>	<p>PRODUCT SPEC: 108-18013 APPLICATION SPEC: 114-18050</p>	<p>PRODUCT GROUP DRAWING FOR: JUNIOR POWER TIMER CONTACT Produkt-Gruppen-Zeichnung fuer: JPT Kontakt</p>	<p>SIZE: A1 DWG NO: 00779 REPLACES: 116-18016-002</p>	<p>WEIGHT: - FINISH/OBERFLÄCHE/FARB: -</p>	<p>REVISIONS: 1 DATE: 08-JUN-99 BY: K. Gerlach</p>	<p>RESTRICTED TO: - REV: A7</p>
--	--	---	--	--	---	--	--	-------------------------------------