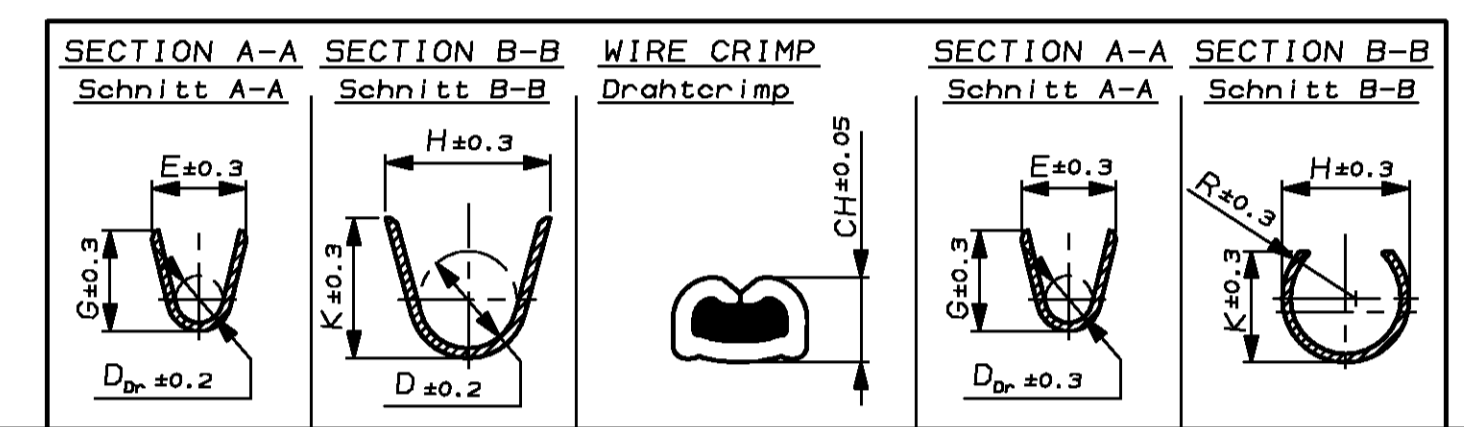
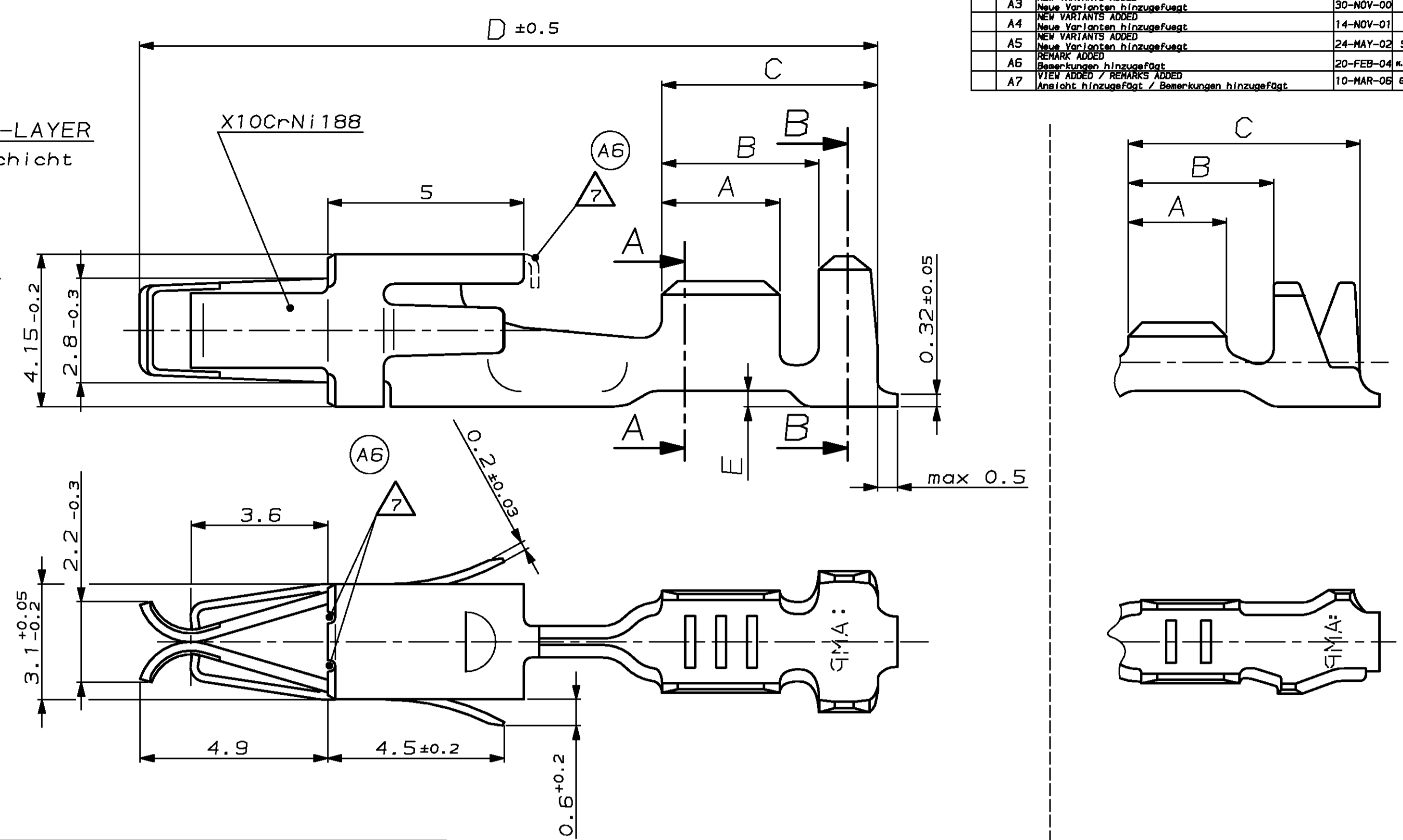


LOC	DIST	REV. NO.	DATE	BY	APPD
A1	-				
A2			09-JUN-89	Gerlach	Haß
A3			30-NOV-00	M. T.	V. Huhn
A4			14-NOV-01	ABR	M. T.
A5			24-MAY-02	S. HASSEL	M. T.
A6			20-FEB-04	K. P. H. H. H.	H. Brunner
A7			10-MAR-06	G. Abraham	H. Brunner

REMARKS
 Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
 Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
 Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
 Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
 Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
 Abschnitt\Freischnitt optional



ORDER-NO.	REV	ORDER-NO.	MATERIAL	SURFACE	DGB	WIRE CRIMP	INSUL.-CRIMP	WIRE CRIMP HEIGHT CH	INSUL.-CRIMP	APPLICATION TOOL	HAND TOOL	A	B	C	D	E
STRIP FORM		LOOSE PIECE	Werkstoff	Oberfläche	[mm²]	Drahtcrimp	Isol.-Crimp	Drahtcrimp-Höhe CH	Isol.-Crimp	Anschlag-WKZ	Handzange					
2-927773-1	p	2-927781-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 5.5	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	MGC-Applicator	539635-1	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927773-1	p	1-927781-1	CuFe2	1	FLK	G = 3.8	K = 5.8	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	878190-2	mit Matrize:					
927773-6	N	927781-6	CuSn4	1		D _{cr} = 1.8	D = 3.6	2.0mm² = 1.64	D _{cr} = 1.7		539674-2					
927773-3	N	927781-3	CuSn4	vorverzinkt				2.5mm² = 1.77	r = 2.4							
927773-1	N	927781-1	CuFe2	min 1µm												
2-927768-1	R	2-927777-1	CuSn4	2	>1.0-2.5	E = 3.6	H = 4.7	1.25mm² = 1.44	E = 2.8	MGC-Applicator	539635-1	3.3	4.3	5.8	18.8	0.4
1-927768-1	R	1-927777-1	CuFe2	1	FLR	G = 3.8	K = 4.9	1.5mm² = 1.51	G = 3.9	878180-2	mit Matrize:					
927768-9	P	927777-9	CuSn4	3		D _{cr} = 1.8	D = 2.6	2.0mm² = 1.64	D _{cr} = 1.7		539674-2					
927768-6	P	927777-6	CuSn4	4				2.5mm² = 1.77	R = 2.3							
927768-3	P	927777-3	CuFe2	1												
927768-1	P	927777-1	CuFe2	vorverzinkt												
927768-1	P	927777-1	CuFe2	min 1µm												
2-927771-2	N	2-927779-2	CuSn4	3	0.5-1.0	E = 2.6	H = 3.6	0.5mm² = 1.18	E = 2.2	MGC-Applicator	539635-1	3	4	5.5	18.8	0.4
2-927771-1	N	2-927779-1	CuSn4	2	FLR	G = 2.8	K = 3.9	0.75mm² = 1.27	G = 2.8	878181-2	mit Matrize:					
927771-9	M	927779-9	CuSn4	3		D _{cr} = 1.1	D = 1.8	1.0mm² = 1.36	D _{cr} = 1.2		539674-2					
927771-8	N	927779-8	CuSn4	4					R = 1.6							
927771-6	M	927779-6	CuSn4	5												
927771-3	M	927779-3	CuFe2	1												
927771-1	M	927779-1	CuFe2	vorverzinkt												
927771-1	M	927779-1	CuFe2	min 1µm												
2-927774-1	C	2-927776-1	CuSn4	2	0.2-0.5	E = 2.1	H = 2.7	0.2mm² = 0.98	E = 1.7	MGC-Applicator	539635-1	2.5	3.5	5.6	18.8	0.4
1-927774-1	C	1-927776-1	CuFe2	1	FLR	G = 2.1	K = 2.8	0.25mm² = 1.00	G = 2.1	878332-2	mit Matrize:					
927774-8	C	927776-8	CuSn4	3		D _{cr} = 0.8	D = 1.4	0.35mm² = 1.05	D _{cr} = 0.8		539737-2					
927774-6	B	927776-6	CuSn4	5				0.5mm² = 1.12	R = 1.3							
927774-3	B	927776-3	CuFe2	1												
927774-1	B	927776-1	CuFe2	vorverzinkt												
927774-1	B	927776-1	CuFe2	min 1µm												
2-963708-1	C	2-963777-1	CuSn4	2	0.08-0.2	E = 1.7	H = 3.1	0.08mm² = 0.79	E = 1.5	MGC-Applicator	734414-1	2.5	3.7	5.9	18.8	0.4
1-963708-1	C	1-963777-1	CuFe2	1	Sonderleitung	G = 1.7	K = 3.2	0.14mm² = 0.83	G = 1.8	878599-2						
963708-6	B	963777-6	CuSn4	1	ISO 1.8-0.3	D _{cr} = 0.6	D = 1.6	0.22mm² = 0.87	D _{cr} = 0.6							
963708-3	B	963777-3	CuSn4	vorverzinkt												
963708-1	B	963777-1	CuFe2	min 1µm												

0.5-2.5mm²

0.08-0.5mm²

UNSEALD
 ungedichtet

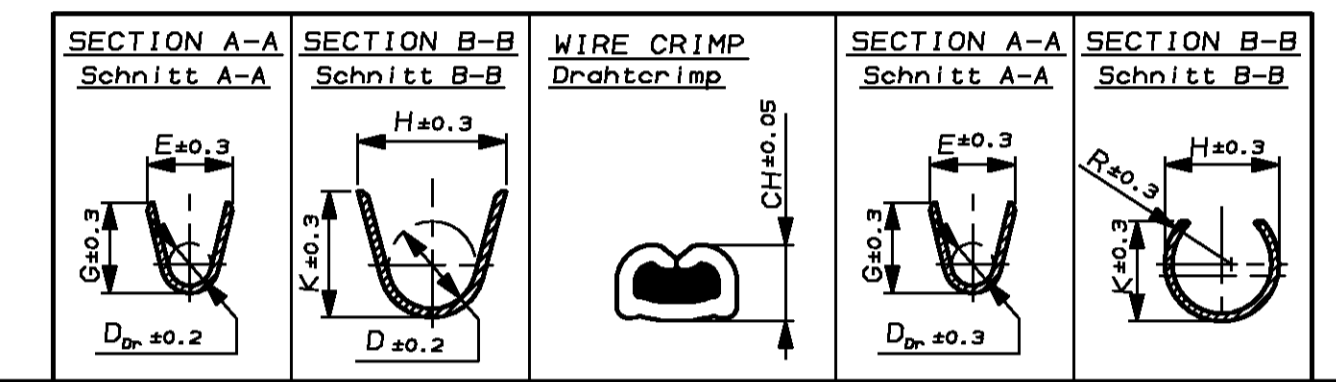
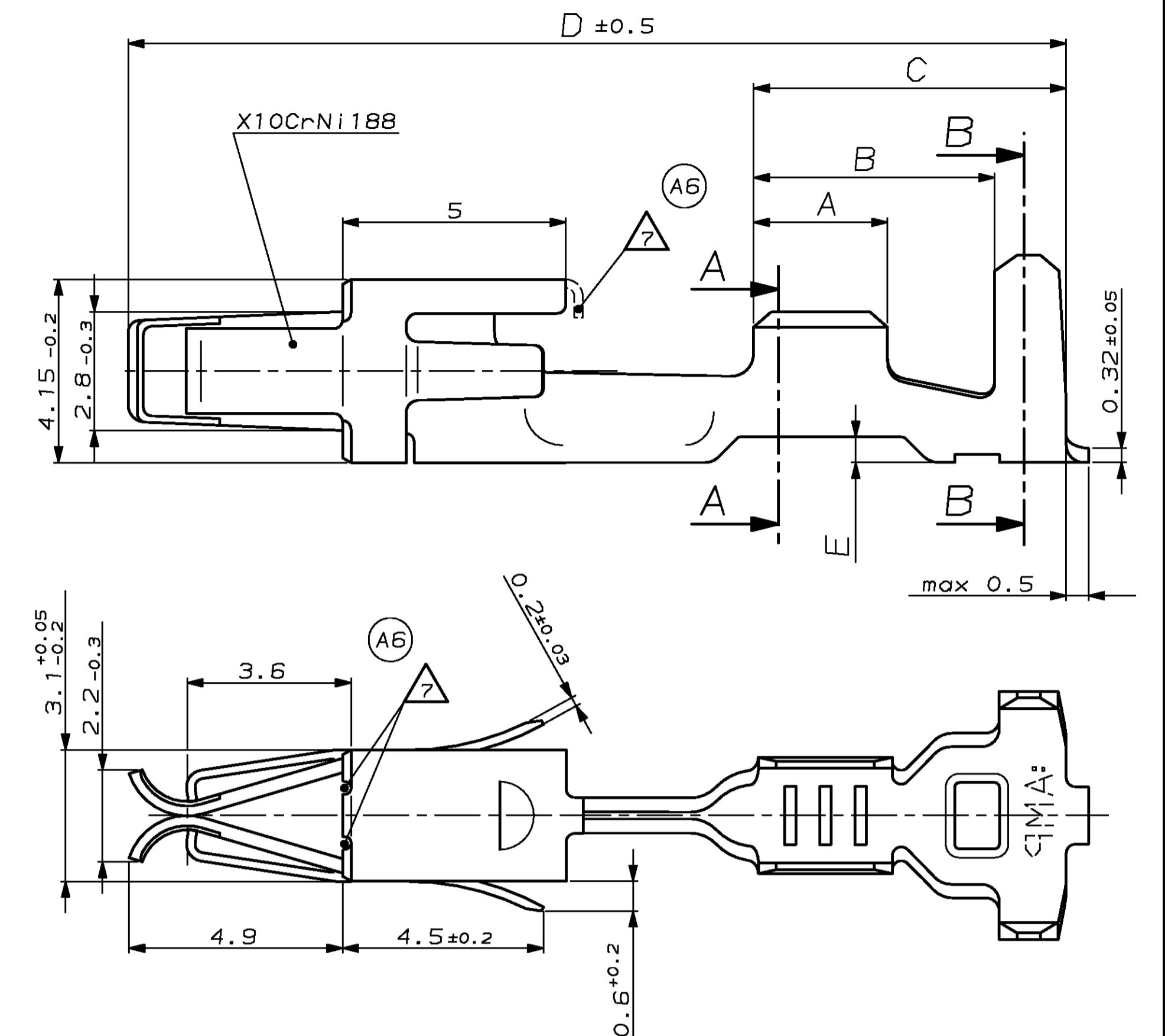
THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.
 Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

DATE: 09-JUN-89	BY: Gerlach	APPD: Haß
DATE: 09-JUN-89	BY: Haß	APPD: Haß
PRODUCT SPEC: 108-18013	PRODUCT GROUP: JUNIOR POWER TIMER CONTACT	PRODUCT SPEC: 114-18050
APPLICATION SPEC: 114-18050	APPLICATION SPEC: 114-18050	APPLICATION SPEC: 114-18050
WEIGHT: -	WEIGHT: -	WEIGHT: -
CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG	CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG	CUSTOMER DRAWING: /KUNDENZEICHNUNG

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPD
AI	-	1	08-JUN-99	K. Gerlach	

REMARKS
Bemerkungen

- 1 CONTACT BODY PRE SILVER PLATED MIN. 0.8µm CONTACT ZONE SELECTIVE PRE SILVER PLATED MIN. 3µm
Kontaktkörper vorversilbert min. 0.8µm Kontaktzone selektiv vorversilbert min. 3µm
- 2 CONTACT ZONE GOLD PLATED MIN. 0.8µm OVER MIN. 1.3µm NI-LAYER CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone vergoldet min. 0.8µm über min 1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 3 CANTILEVER SPRING INSIDE AND OUTSIDE 0.4-1.2µm Au
Überfeder innen und außen 0.4-1.2µm Au
- 4 CONTACT BODY, CONTACT SPRING INSIDE AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING AND CONTACT SPRING OUTSIDE SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN. 1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper, Kontaktfeder innen und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder und Kontaktfeder aussen selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 5 CONTACT ZONE AND TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING MIN.0.8µm SELECTIVE Au PLATED OVER 1.3µm Ni PLATED, CRIMP AREA MIN 1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER
Kontaktzone und Anlagefläche zur Überfeder min.0.8µm vergoldet über min.1.3µm Ni-Zwischenschicht Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht
- 6 CONTACT BODY AND CRIMP AREA MIN.1µm TIN PLATED OVER NI-LAYER, TOUCHING AREA TO CANTILEVER SPRING SELECTIVE 0.8µm Au OVER MIN.1.3µm Ni-LAYER
Kontaktkörper und Crimpbereich min.1µm verzinkt über Ni-Zwischenschicht, Anlagefläche zur Überfeder selektiv 0.8µm vergoldet über min. 1.3µm Ni-Zwischenschicht
- 7 CUT OFF OPTIONAL
Abschnitt\Freischnitt optional



AMP ORDER-No.	AMP ORDER-No.
SINGLE SEAL Einzel-Dichtung	DEAD END PLUG Bl. Indstopfen

AMP ORDER-No.	REV	AMP ORDER-No.	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB [mm ²]	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		WIRE CRIMP Drahterimp	SECTION A-A Schnitt A-A		SECTION B-B Schnitt B-B		MGC-Applicator	AMP ORDER-No. mit Matrize, 539737-2	A	B	C	D	E	AMP ORDER-No.	AMP ORDER-No.
						E ± 0.3	G ± 0.3	H ± 0.3	K ± 0.3		D _{cr} ± 0.2	D ± 0.2	E ± 0.3	G ± 0.3									
2-927766-1	E	2-929929-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLK	E = 3.6	H = 5.4	2.5mm ² = 1.77	E = 2.8	H = 4.8	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1	3.5	5.9	7.5	18.8	0.4	828905-1	828922-1				
1-927766-1	E	1-929929-1	CuFe2			G = 3.8	K = 4.6	2.0mm ² = 1.64	G = 3.9	K = 4.2		539635-1	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1				
927766-3	D	929929-3	CuSn4			D _{cr} = 1.8	D = 3.2	1.5mm ² = 1.51	D _{cr} = 1.7	R = 2.8		539635-1	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1				
927766-1	D	929929-1	CuFe2									539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
2-929937-1	D	2-929938-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	>1.0-2.5 FLR	E = 3.6	H = 5.4	2.5mm ² = 1.77	E = 2.8	H = 4.8	MGC-Applicator 2-878845-2	539635-1	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1				
1-929937-1	D	1-929938-1	CuFe2			G = 3.8	K = 4.6	2.0mm ² = 1.64	G = 3.9	K = 4.2		539635-1	3.5	5.9	7.5	21	0.4	828905-1	828922-1				
929937-6	C	929938-6	CuSn4			D _{cr} = 1.8	D = 3.2	1.5mm ² = 1.51	D _{cr} = 1.7	R = 2.8		539635-1	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1				
929937-3	C	929938-3	CuSn4									539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
929937-1	D	929938-1	CuFe2									539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
2-929939-1	D	2-929940-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6	H = 5.4	1.0mm ² = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	MGC-Applicator 878335-2	539635-1	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1				
1-929939-1	D	1-929940-1	CuFe2			G = 2.8	K = 4.6	0.75mm ² = 1.27	G = 2.8	K = 4.2		539635-1	3	5.4	7	21	0.6	828904-1	828922-1				
929939-6	D	929940-6	CuSn4			D _{cr} = 1.1	D = 3.2	0.5mm ² = 1.18	D _{cr} = 1.2	R = 2.3		539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
929939-3	D	929940-3	CuSn4									539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
929939-1	D	929940-1	CuFe2									539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
2-927770-1	G	2-929930-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.5-1.0 FLR	E = 2.6	H = 5.4	1.0mm ² = 1.36	E = 2.2	H = 4.6	MGC-Applicator 878335-2	539635-1	3	5.4	7	18.8	0.6	828904-1	828922-1				
1-927770-1	G	1-929930-1	CuFe2			G = 2.8	K = 4.6	0.75mm ² = 1.27	G = 2.8	K = 4.2		539635-1	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1				
927770-8	G	929930-8	CuSn4			D _{cr} = 1.1	D = 3.2	0.5mm ² = 1.18	D _{cr} = 1.2	R = 2.3		539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
927770-6	F	929930-6	CuSn4									539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
927770-3	F	929930-3	CuFe2									539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
927770-1	F	929930-1	CuFe2									539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
2-929941-1	D	2-929942-1	CuSn4	vorverzinkt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1	H = 5.4	0.5mm ² = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MGC-Applicator 878334-2	539635-1	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1				
1-929941-1	D	1-929942-1	CuFe2			G = 2.1	K = 4.6	0.35mm ² = 1.05	G = 2.1	K = 4.35		539635-1	2.5	4.9	6.5	21	0.9	828904-1	828922-1				
929941-6	C	929942-6	CuSn4			D _{cr} = 0.8	D = 3.2	0.25mm ² = 1.0	D _{cr} = 0.8	R = 2.4		539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
929941-3	C	929942-3	CuSn4									539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
929941-1	C	929942-1	CuFe2									539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
1-927772-1	D	1-929931-1	CuFe2	vorverzinkt min. 1µm	0.2-0.5 FLR	E = 2.1	H = 5.4	0.5mm ² = 1.12	E = 1.7	H = 4.2	MGC-Applicator 878334-2	539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
927772-3	C	929931-3	CuSn4			G = 2.1	K = 4.6	0.25mm ² = 1.0	G = 2.1	K = 4.35		539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				
927772-1	C	929931-1	CuFe2			D _{cr} = 0.8	D = 3.2	0.2mm ² = 0.98	D _{cr} = 0.8	R = 2.4		539635-1	2.5	4.9	6.5	18.8	0.9	828904-1	828922-1				

SINGLE WIRE SEAL
Einzel-Dichtungs-System

THIS DRAWING IS NOT SUBJECT TO CONSTANT CHANGING SERVICE AND DOES NOT LAY CLAIM TO BE COMPLETE. FOR DEFINITE SPECIFICATION SEE RESPECTIVE AMP CUSTOMER DRAWINGS. FURTHER VERSIONS ON INQUIRY.

Diese Zeichnung unterliegt nicht dem ständigen Änderungsdienst und erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Verbindliche Angaben sind der jeweiligen AMP-Kundenzeichnung zu entnehmen. Weitere Ausführungen auf Anfrage.

AMP ORDER-No. STRIP FORM Bandware	AMP ORDER-No. LOOSE PIECE Einzelanfertigung	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberfläche	DGB [mm ²]	WIRE CRIMP Drahterimp	INSUL.-CRIMP Isol.-Crimp	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp-Isol.-Crimp	WIRE CRIMP INSUL.-CRIMP Drahterimp-Isol.-Crimp	APPLICATION TOOL Anschlag-WKZ	HAND TOOL Handzange	A	B	C	D	E
SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE	SEE TABLE